



YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 921—2013

冰 铜

Copper matte

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

冰 铜

1 范围

本标准规定了冰铜(也称铜锍)的要求、检验方法、检验规则、包装、质量预报单或合同(或订单)等内容。

本标准适用于经熔炼得到的由硫化亚铜和硫化亚铁组成的含铜在15%~70%之间的中间产品,供火法炼铜使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2007.6 散装矿产品取样、制样通则 水分测定方法 热干燥法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 要求

3.1 产品分类

冰铜按化学成分分为一级品、二级品、三级品。

3.2 化学成分

3.2.1 冰铜化学成分应符合表1的规定。

表1 冰铜化学成分

品级	化学成分(质量分数)/%					
	铜含量	杂质含量,不大于				
		Pb	Zn	As	MgO	Sb+Bi
一级	>50	3	2	0.15	1	0.3
二级	≥35~50	4	3	0.3	2	0.4
三级	≥15~35	8	4	0.5	3	0.5

注:供需双方如对产品有特殊要求时,由供需双方协商并在合同中注明。

3.2.2 块状冰铜中水分含量不大于3%;粉状冰铜中水分含量不大于8%。

3.3 物理规格

3.3.1 冰铜按物理规格分为块状和粉状两种形态。

3.3.2 块状冰铜粒度应在3 mm~150 mm之间,粉状冰铜粒度不大于3 mm。

3.4 外观质量

冰钢中不应有外来夹杂物,同一交货批品质应基本一致。

4 试验方法

- 4.1 冰钢中的化学成分测定方法由供需双方协商确定。
- 4.2 冰钢中水分含量测定按照 GB/T 2007.6 的规定进行。
- 4.3 冰钢的物理规格检测采用相应精度的测量规定或标准筛进行检测。
- 4.4 冰钢的外观质量采用目视法检测。

5 检验规则

5.1 检查和验收

- 5.1.1 冰钢由供方运输到需方指定地点,由需方质量检验部门进行检验,也可由供需双方协商交货地和检验方。
- 5.1.2 供方应保证产品质量符合本标准或合同(或订单)的规定,需方对检验结果有异议时,应在 30 d 内向供方提出,由供需双方协商解决。如需仲裁,以仲裁结果为判定依据。

5.2 组批

冰钢应成批提交检验,每批次应由同一品级、同一规格的冰钢组成,批重不大于 60 t。

5.3 取样和制样

- 5.3.1 冰钢取样和制样参照 GB/T 2007.6 规定的程序和方法进行。
- 5.3.2 将所制样品分成 4 份:一份为供方样,一份为需方样,一份为仲裁样,一份为复验样。
- 5.3.3 仲裁样由需方或双方协商的检验方妥善保存三个月。

5.4 检验结果判定

- 5.4.1 检验结果的数值修约及判定按 GB/T 8170 中的规定进行。
- 5.4.2 同一检验批内,发现不同品级混装则按批判不合格,或者按较低品级作为最终结果。
- 5.4.3 同一检验批内,发现含有其他外来夹杂物,则该批判不合格,或者由供需双方协商予以解决。

6 包装和质量预报单

- 6.1 冰钢为散装,或由供需双方协商其他包装方式。
- 6.2 每一交货批,供方应提供质量预报单,其上注明:
 - a) 供方名称;
 - b) 产品名称;
 - c) 品级;
 - d) 杂质含量范围;
 - e) 重量;
 - f) 物理规格;
 - g) 车号;

- h) 交货日期;
- i) 本标准编号。

7 合同(或订货单)内容

本标准所列材料的合同(或订货单)应包括下列内容:

- a) 产品名称;
 - b) 品级;
 - c) 杂质含量的特殊要求;
 - d) 数量;
 - e) 物理规格;
 - f) 本标准编号;
 - g) 其他。
-