



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3420—2008  
代替 GB/T 3420—1982, GB/T 8715—1988

---

## 灰口铸铁管件

Gray iron castings for pipe fittings

2008-10-10 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 3420—1982《灰口铸铁管件》和 GB/T 8715—1988《柔性机械接口铸铁管件》，合并后标准名称为《灰口铸铁管件》。

本标准与 GB/T 3420—1982 和 GB/T 8715—1988 相比主要变化如下：

——新增加了前言、目次等内容。

——对标准中的部分术语进行了定义。

——增加了管件分类。

——对煤气管的试验压力进行了修改。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：北京首钢华禹铸造厂、哈尔滨管件厂。

本标准主要起草人：贾延明、黄建民、顾虹、赵树明、王伯龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 3420—1982；

——GB/T 8715—1988。

# 灰口铸铁管件

## 1 范围

本标准规定了铸铁管件的分类、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和质量证明书、运输和贮存。

本标准适用于输送水及煤气用的承插连接和法兰连接的灰口铸铁管件及柔性机械接口铸铁管件。铸铁管件的使用应参照有关管道设计技术要求、施工规范。

柔性机械接口铸铁管件所用的压兰、螺栓、六角螺母、胶圈、支承环按 GB/T 6483—2008 中附录 A、附录 B、附录 C 的规定执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量

GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法 (GB/T 228—2002, eqv ISO 6892:1998)

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法 (GB/T 231.1—2002, eqv ISO 6506-1:1999)

GB/T 3422 连续铸铁管

GB/T 6483 柔性机械接口灰口铸铁管

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**管 pipe**

端部有承、插口或法兰、内孔均匀、轴线成直线的铸件。不包括作为管件的盘承套管、盘承插管等。

### 3.2

**管件 fitting**

可使管线偏转、改变方向或口径、不同于直管的铸件。

### 3.3

**法兰 flange**

沿圆周分布有螺栓孔且与管或管件轴线相垂直的环行体。

### 3.4

**承套、连接件 collar; coupling**

连接配套管或管件插口的部件。

### 3.5

**插口 spigot**

管或管件的凸状端口。

### 3.6

**承口 socket**

管或管件的凹状端口，与下一部件的插口连接。

GB/T 3420—2008

3.7

**密封圈 gasket**

接口密封用部件,根据输送介质不同而采用不同材质的密封圈。

3.8

**接口 joint**

管和管或管件之间的连接处。接口通常采用密封圈密封。

3.9

**柔性接口 flexible joint**

可以实现角度偏转、轴向和/或与轴向垂直运动的接口。

3.10

**滑入式柔性接口 push-in flexible joint**

在配套部件承口内放一密封圈,当插口穿过密封圈至承口一定位置时,工作即可完成的接口。

3.11

**机械柔性接口 mechanical flexible joint**

依靠机械手段(如压兰)向密封圈施压而实现密封的接口。

3.12

**法兰接口 flanged joint**

通过两个法兰盘端面实现连接的接口。

3.13

**公称直径(DN) nominal size**

管线系统中所有部件的字母数字设计,仅供参考。它由字母 DN 及其后面不带单位的数字组成(单位为毫米),这个数字仅和端部的内径的物理尺寸有关。

3.14

**公称压力(PN) nominal pressure**

用于标明标准数值而设定。在同一公称压力下(PN)设计的同一公称直径(DN)的部件具有一致的配套尺寸。

3.15

**允许工作压力(PFA) allowable operating pressure**

部件可长时间安全承受的内部压力,不包括冲击压。

3.16

**最大允许工作压力(PMA) allowable maximum operating pressure**

部件在使用中可安全承受的最大内部压力,包括冲击压。

3.17

**允许试验压力(PEA) allowable test pressure**

新安装在地面上或掩埋在地下的部件在短时间内可承受的最大流体静压力,此压力用以检测管线的完整和密封性。

3.18

**批 batch**

同型号、同种类、同等级、基本相同的生产条件、时段组成的单位产品。

3.19

**长度 length**

管或管件的有效长度。

3.20

**偏差 deviation**

管或管件的实际制造和设计之间的偏离量。

#### 4 分类

4.1 灰口铸铁管件按公称直径可分 DN75、DN100、DN150、DN200、DN250、DN300、DN350、DN400、DN500、DN600、DN700、DN800、DN900、DN1000、DN1100、DN1200、DN1500 共 17 种。

#### 4.2 按管的接口形式分类

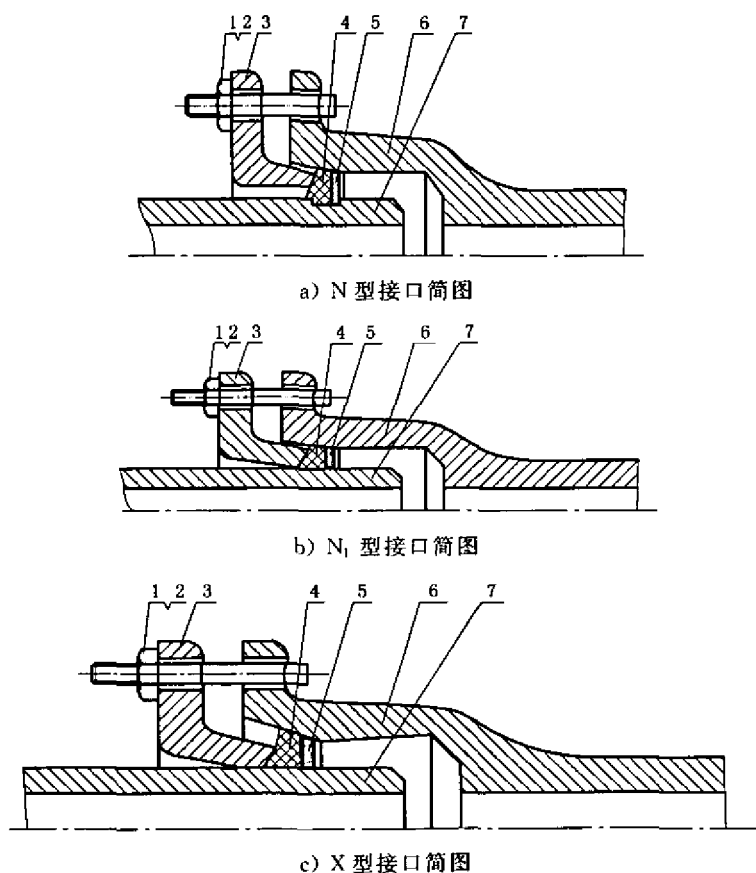
铸铁管件按接口型式分为 N 型、N<sub>1</sub> 型、X 型等。

### 5 尺寸、外形、重量及允许偏差

#### 5.1 尺寸和形状

5.1.1 灰口铸铁管件的名称、图形标识应符合表 1 的规定，柔性机械接口铸铁管件接口型式分为 N(包括 N<sub>1</sub>)型胶圈机械接口和 X 型胶圈机械接口如图 1，柔性机械接口铸铁管件的名称、图形标示应符合表 2 的规定。

表中未列入的其他类型、规格和尺寸的管件，可由供需双方协商生产，但其连接尺寸应和本标准一致。



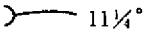



- 1——螺栓；
- 2——螺母；
- 3——压兰；
- 4——胶圈；
- 5——支承环；
- 6——管体承口；
- 7——管体插口。

图 1 各类型铸铁管接口简图

表 1 灰口铸铁管件名称、图形标示


















| 序号 | 名 称      | 图形标示 | 公称直径 DN,mm | 图号 | 表号 | 页数    |
|----|----------|------|------------|----|----|-------|
| 1  | 承盘短管     |      | 75~1 500   | 4  | 9  | 11    |
| 2  | 插盘短管     |      | 75~1 500   | 5  | 10 | 12    |
| 3  | 套管       |      | 75~1 500   | 6  | 11 | 13    |
| 4  | 90°双承弯管  |      | 75~1 500   | 7  | 12 | 14    |
| 5  | 45°双承弯管  |      | 75~1 500   | 8  | 13 | 15    |
| 6  | 22½°双承弯管 |      | 75~1 500   | 9  | 14 | 16    |
| 7  | 11¼°双承弯管 |      | 75~1 500   | 10 | 15 | 17    |
| 8  | 全承丁字管    |      | 75~1 500   | 11 | 16 | 18~20 |
| 9  | 全承十字管    |      | 200~1 500  | 12 | 17 | 21    |
| 10 | 插堵       |      | 75~1 500   | 13 | 18 | 22    |
| 11 | 承堵       |      | 75~300     | 14 | 19 | 23    |
| 12 | 90°双盘弯管  |      | 75~1 000   | 15 | 20 | 24    |
| 13 | 45°双盘弯管  |      | 75~1 000   | 16 | 21 | 25    |
| 14 | 三盘丁字管    |      | 75~1 000   | 17 | 22 | 26~28 |
| 15 | 盲法兰盘     |      | 75~1 500   | 18 | 23 | 29    |
| 16 | 双承丁字管    |      | 75~1 500   | 19 | 24 | 30~33 |
| 17 | 承插渐缩管    |      | 75~1 500   | 20 | 25 | 34~36 |
| 18 | 插承渐缩管    |      | 75~1 500   | 21 | 25 | 34~36 |
| 19 | 90°承插弯管  |      | 75~700     | 22 | 26 | 37    |
| 20 | 45°承插弯管  |      | 75~700     | 23 | 27 | 38    |
| 21 | 22½°承插弯管 |      | 75~700     | 24 | 28 | 39    |

表 1 (续)

| 序号 | 名 称      | 图形标示  | 公称直径 DN, mm | 图号 | 表号 | 页数 |
|----|----------|---|-------------|----|----|----|
| 22 | 11¼°承插弯管 |  | 75~700      | 25 | 29 | 40 |
| 23 | 乙字管      |  | 75~500      | 26 | 30 | 41 |
| 24 | 承插单盘排气管  |  | 150~1 500   | 27 | 31 | 42 |
| 25 | 承插泄水管    |  | 150~1 500   | 28 | 32 | 43 |

注：承插单盘排气管可用作消防栓丁字管。

表 2 柔性机械接口铸铁管件的名称、图形标示

| 序号 | 名 称      | 图形标示  | 公称直径 DN, mm | 图号 | 表号 | 页数    |
|----|----------|---|-------------|----|----|-------|
| 1  | 插盘短管     |    | 100~600     | 30 | 35 | 46    |
| 2  | 承盘短管     |    | 100~600     | 31 | 36 | 47    |
| 3  | 可卸接头     |    | 100~600     | 32 | 37 | 48    |
| 4  | 90°双承弯管  |  | 100~600     | 33 | 38 | 49    |
| 5  | 90°单承弯管  |  | 100~600     | 34 | 39 | 50    |
| 6  | 45°双承弯管  |  | 100~600     | 35 | 40 | 51    |
| 7  | 45°单承弯管  |  | 100~600     | 36 | 41 | 52    |
| 8  | 22½°双承弯管 |  | 100~600     | 37 | 42 | 53    |
| 9  | 22½°单承弯管 |  | 100~600     | 38 | 43 | 54    |
| 10 | 11¼°双承弯管 |  | 100~600     | 39 | 44 | 55    |
| 11 | 11¼°单承弯管 |  | 100~600     | 40 | 45 | 56    |
| 12 | 双承丁字管    |  | 100~600     | 41 | 46 | 57~58 |
| 13 | 三承十字管    |  | 100~600     | 42 | 47 | 59~60 |
| 14 | 插堵       |  | 100~600     | 43 | 48 | 61    |
| 15 | 承堵       |  | 100~600     | 44 | 49 | 62    |
| 16 | 插承渐缩管    |  | 150~600     | 45 | 50 | 63    |
| 17 | 乙字管      |  | 100~600     | 46 | 51 | 64    |

5.1.2 灰口铸铁管件的形状、尺寸应符合图 2~图 28 和表 7~表 32 的规定。柔性机械接口铸铁管件的形状、尺寸应符合图 29~图 46 和表 33~表 51 的规定。

5.2 尺寸偏差

5.2.1 插口外径和承口内径偏差

灰口铸铁管件插口外径和承口内径偏差应符合表 3 的规定。

表 3 灰口铸铁管件插口外径和承口内径偏差 单位为毫米

| 公称直径 DN     | 插口外径 $D_1$ | 承口内径 $D_2$ |
|-------------|------------|------------|
| 75~200      | +3.5<br>-4 | +4<br>-3.5 |
| 250~900     | +4<br>-5   | +5<br>-4   |
| 1 000~1 500 | +4.5<br>-6 | +6<br>-4.5 |

柔性机械接口铸铁管件插口外径和承口内径允许偏差及插口椭圆度应符合表 4 的规定。

5.2.2 承口深度允许偏差

铸铁管件承口深度允许偏差：

公称直径为 75 mm~500 mm,允许偏差为±5 mm；

公称直径等于和大于 600 mm,允许偏差为±10 mm。

表 4 柔性机械接口铸铁管件承插口允许偏差及插口椭圆度 单位为毫米

| 公称直径 DN | 承口内径 $D_2$ | 插口外径 $D_1$ | 插口椭圆度 |
|---------|------------|------------|-------|
| ≤300    | ±1.5       | ±2.0       | ≤4    |
| 350~600 | ±2.0       | ±3.0       | ≤5    |

5.2.3 壁厚允许偏差

管件壁厚负偏差为 $(1.5+0.05T)$ mm。

承口壁厚负偏差为 $(1.5+0.05C)$ mm。

5.2.4 长度允许偏差

铸铁管件长度允许偏差为 $^{+20}_{-30}$  mm。

5.2.5 管盘机械加工及钻孔允许偏差

管盘上的各螺孔中心应和管件中心相对应,螺孔中心圆直径偏差为±1 mm。

相邻螺孔中心之间距离的偏差为±0.5 mm。

管盘加工后的厚度偏差：

公称直径小于和等于 300 mm,厚度负偏差为 2 mm；

公称直径等于和大于 350 mm,厚度负偏差为 3 mm。

管盘突出部分直径偏差为±2%。

管盘内径中心与螺孔中心圆的中心之偏差,应不大于表 5 的规定。

表 5 管盘内径中心与螺孔中心圆的中心之偏差 单位为毫米

| 公称直径 DN | 允许偏差 |
|---------|------|
| ≤150    | 1    |
| 200~500 | 1.5  |
| ≥600    | 2    |



### 5.3 端面

管件端面应与管件轴线垂直。

### 5.4 柔性机械接口铸铁管件法兰盘厚度偏差

公称直径小于或等于 300 mm 的,允许负偏差为 2 mm。

公称直径大于或等于 350 mm 的,允许负偏差为 3 mm。

法兰盘上的螺栓孔径允许偏差为  ${}^{+1}_0$  mm。

### 5.5 重量及其允许偏差

5.5.1 管件按理论重量交货。计算重量时,铸铁比重采用 7.20。承口重量为估算值。

5.5.2 每根管件的重量偏差为±8%,其中弯管、多支管的管件及非标准管件的重量偏差为±12%。

## 6 技术要求

### 6.1 化学成分

铸铁管件的磷含量不应大于 0.30%,硫含量不应大于 0.10%。

### 6.2 力学性能

6.2.1 铸铁管件的抗拉强度应不小于 1.4 N/mm<sup>2</sup>。

6.2.2 管件表面硬度不大于 HBW230,管件中心部分硬度不大于 HBW215。

### 6.3 工艺性能

#### 6.3.1 水压试验

管件水压试验应符合表 6 的规定。

表 6 管件水压试验压力

| 公称直径 DN/mm | 试验压力/MPa |
|------------|----------|
| ≤300       | 2.5      |
| ≥350       | 2.0      |

#### 6.3.2 气密性试验

管件用于输气管道时,需做气密性试验。

### 6.4 组织

管件应为灰口铸铁,组织应致密,易于切削、钻孔。

### 6.5 表面质量

管件内外表面应光洁,不允许有任何妨碍使用的明显缺陷。受铸造工艺的限制和影响,但又不影响使用的铸造缺陷允许存在。

管件上局部薄弱处应不多于 2 处。局部减薄后的厚度应不小于 GB/T 3422 中同口径离心直管 G 级的最小厚度。受减小壁厚影响的面积应小于内腔截面积的 1/10。

征得需方同意,局部缺陷可予修补。但修补后的管件应重新按本标准进行水压试验。

### 6.6 涂覆

6.6.1 管件内外表面可涂沥青质或其他防腐材料。若要求内表面不涂涂料时,由供需双方商定。

6.6.2 输水管与水接触的涂料应不溶于水,不得使水产生臭和味,有害杂质含量应符合卫生部饮用水的有关规定。

6.6.3 涂覆前,内外表面应光洁,并无铁锈、铁片。

6.6.4 涂覆后,内外表面应光洁,涂层均匀、粘附牢固,并不因气候冷热而发生异常。

## 7 试验方法

7.1 管件尺寸用卡尺或样板及具有足够精度的量具进行测量。

## GB/T 3420—2008

- 7.2 管件表面质量和涂覆质量目视进行检查。
- 7.3 化学分析按 GB/T 223.61、GB/T 223.68 的规定进行。
- 7.4 拉力试验按 GB/T 228 的规定进行。

拉力试棒采用同炉铁水在同类砂型中立浇铸成。

- 7.5 硬度试验按 GB/T 231.1 的规定进行。
- 7.6 气密性试验应在水压试验后,涂覆前进行。

将管件开口封堵后,浸入水中或表面涂抹肥皂水进行气密性试验。当达到规定压力 0.4 MPa 时,稳压时间不得少于 30 s,此时观察管件不得出现气泡。

## 8 检验规则

### 8.1 检查和验收

铸铁管件的检查和验收由供方按质量监督部门进行,需方有权对产品进行检验。

### 8.2 组批规则

铸铁管件应按批进行检查和验收。每批应由同一炉铁水、同一造型工艺生产的管件组成。

### 8.3 取样数量

- 8.3.1 管件的尺寸、表面质量和涂覆质量应逐件进行检查。
- 8.3.2 每炉取 2 个试样进行化学分析。当炉料改变时必须重新进行化学分析。
- 8.3.3 拉伸试验每班(8 h)取 2 个试样。试验结果代表当班所生产的全部管件。
- 8.3.4 硬度试验每班(8 h)取 2 个试样。试验结果代表当班所生产的全部管件。
- 8.3.5 管件应逐个进行水压试验。
- 8.3.6 输气用的管件应先逐件进行水压试验,然后进行气密性试验。
- 8.3.7 管件重量应进行抽查。抽检数量,在同一种类、同一批量、同一规格中抽检一件。

### 8.4 复验与判定规则

当化学成分、拉伸试验和硬度试验中任一项试验结果不合格时,应从该批管件中另取双倍数量的试样进行该不合格项目的复验。复验结果合格,该批管件即可判为合格。若复验结果仍不合格,则该批管件应予判废。此时,供方亦可逐个检验,合格者交货。

## 9 包装、标志、质量证明书、运输和贮存

- 9.1 插口端应用橡胶圈或草袋衬捆扎保护。
- 9.2 管件上应标出制造厂名称、商标及管件规格。
- 9.3 每批管件出厂时应附质量证明书,内容包括:

- a) 制造厂名称;
- b) 产品名称及规格;
- c) 水压试验的压力;
- d) 气密性试验的压力;
- e) 本标准编号;
- f) 本标准要求的各项检验的结果。

- 9.4 铸铁管件在搬运过程中,严禁碰、摔,避免碰伤、摔坏。
- 9.5 存放管件的仓库场地地面应松软平坦。

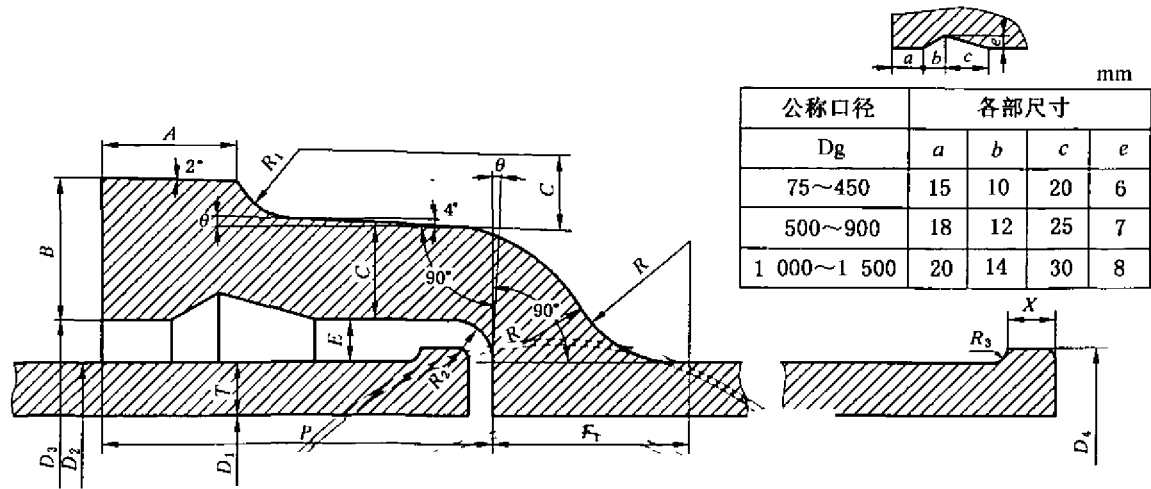


图 2 异型管件承插口断面  
表 7 异型管件承插口尺寸

| 公称直径  | 管厚   | 内径             | 外径             | 承口尺寸           |    |      |      |     |    |                |      |                |                |    |   |                |                | 插口尺寸  |      | 重量 |
|-------|------|----------------|----------------|----------------|----|------|------|-----|----|----------------|------|----------------|----------------|----|---|----------------|----------------|-------|------|----|
|       |      |                |                | mm             |    |      |      |     |    |                |      |                |                |    |   |                |                |       |      |    |
| DN    | T    | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | A  | B    | C    | P   | E  | F <sub>1</sub> | R    | D <sub>1</sub> | R <sub>3</sub> | X  | r | R <sub>1</sub> | R <sub>2</sub> | 承口凸部  | 插口凸部 |    |
| 75    | 10   | 73             | 81             | 113            | 36 | 28   | 14   | 90  | 10 | 41.6           | 24   | 103            | 5              | 15 | 4 | 14             | 10             | 6.83  | 0.17 |    |
| 100   | 10   | 98             | 118            | 138            | 36 | 28   | 14   | 95  | 10 | 41.6           | 24   | 128            | 5              | 15 | 4 | 14             | 10             | 8.49  | 0.21 |    |
| (125) | 10.5 | 122            | 143            | 163            | 36 | 28   | 14   | 95  | 10 | 41.6           | 24   | 153            | 5              | 15 | 4 | 14             | 10             | 9.85  | 0.25 |    |
| 150   | 11   | 147            | 168            | 189            | 36 | 28   | 14   | 100 | 10 | 41.6           | 24   | 179            | 5              | 15 | 4 | 14             | 10             | 11.70 | 0.30 |    |
| 200   | 12   | 196            | 220            | 240            | 38 | 30   | 15   | 100 | 10 | 43.3           | 25   | 230            | 5              | 15 | 4 | 15             | 10             | 15.90 | 0.38 |    |
| 250   | 13   | 245.6          | 271.6          | 293.6          | 38 | 32   | 16.5 | 105 | 11 | 47.6           | 27.5 | 281.6          | 5              | 20 | 4 | 16.5           | 11             | 21.98 | 0.63 |    |
| 300   | 14   | 294.8          | 327.8          | 344.8          | 38 | 33   | 17.5 | 105 | 11 | 49.4           | 28.5 | 332.8          | 5              | 20 | 4 | 17.5           | 11             | 26.94 | 0.74 |    |
| (350) | 15   | 344            | 374            | 396            | 40 | 34   | 19   | 110 | 11 | 52             | 30   | 384            | 5              | 20 | 4 | 19             | 11             | 34.07 | 0.86 |    |
| 400   | 16   | 393.6          | 425.6          | 447.6          | 40 | 36   | 20   | 110 | 11 | 53.7           | 31   | 435.6          | 5              | 25 | 5 | 20             | 11             | 40.67 | 1.46 |    |
| (450) | 17   | 442.8          | 476.8          | 498.8          | 40 | 37   | 21   | 115 | 11 | 55.4           | 32   | 486.8          | 5              | 25 | 5 | 21             | 11             | 48.69 | 1.64 |    |
| 500   | 18   | 492            | 528            | 552            | 40 | 38   | 22.5 | 115 | 12 | 59.8           | 34.5 | 540            | 6              | 25 | 5 | 22.5           | 12             | 57.08 | 1.81 |    |
| 600   | 20   | 590.8          | 630.8          | 654.8          | 42 | 41   | 25   | 120 | 12 | 64.1           | 37   | 642.8          | 6              | 25 | 5 | 25             | 12             | 77.39 | 2.16 |    |
| 700   | 22   | 689            | 733            | 757            | 42 | 44.5 | 27.5 | 125 | 12 | 68.4           | 39.5 | 745            | 6              | 25 | 5 | 27.5           | 12             | 101.5 | 2.51 |    |
| 800   | 24   | 788            | 836            | 860            | 45 | 48   | 30   | 130 | 12 | 72.7           | 42   | 848            | 6              | 25 | 5 | 30             | 12             | 130.3 | 2.86 |    |
| 900   | 26   | 887            | 939            | 963            | 45 | 51.5 | 32.5 | 135 | 12 | 77.1           | 44.5 | 951            | 6              | 25 | 5 | 32.5           | 12             | 163.0 | 3.21 |    |
| 1 000 | 28   | 985            | 1 041          | 1 067          | 50 | 55   | 35   | 140 | 13 | 83.1           | 48   | 1 053          | 6              | 25 | 6 | 35             | 13             | 202.8 | 3.55 |    |
| 1 200 | 32   | 1 182          | 1 246          | 1 272          | 52 | 62   | 40   | 150 | 13 | 91.8           | 53   | 1 258          | 6              | 25 | 6 | 40             | 13             | 294.5 | 4.25 |    |
| 1 500 | 38   | 1 478          | 1 554          | 1 580          | 57 | 72.5 | 47.5 | 165 | 13 | 104.8          | 60.5 | 1 566          | 6              | 25 | 6 | 47.5           | 13             | 474.4 | 4.29 |    |

注：公称直径 DN 中不带括号为第一系列，优先采用；带括号为第二系列，不推荐使用。以下各表相同。

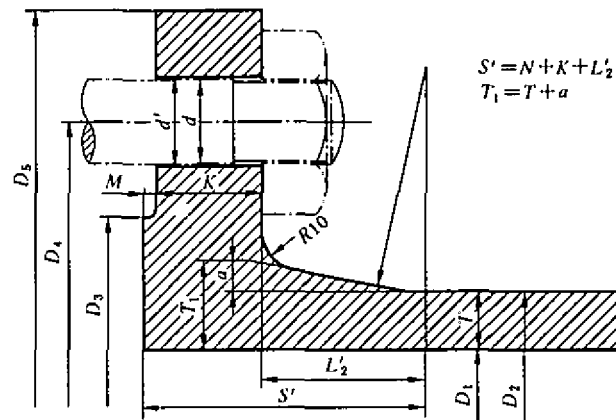


图 3 异型管件法兰盘断面

表 8 异型管件法兰盘尺寸

| 公称直径  | 管厚   | 内径             | 外径             | 法兰盘尺寸          |                |    |     |   |                | 螺栓             |    |    |    | 重量     |    |
|-------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|-----|---|----------------|----------------|----|----|----|--------|----|
|       |      |                |                |                |                |    |     |   |                | 中心圆            | 直径 | 孔径 | 数量 |        |    |
| mm    |      |                |                |                |                |    |     |   |                |                |    |    |    | 个      | kg |
| DN    | T    | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | D <sub>4</sub> | K  | M   | a | L <sub>2</sub> | D <sub>4</sub> | d  | d' | N  | 法兰凸部   |    |
| 75    | 10   | 73             | 93             | 200            | 133            | 19 | 4   | 4 | 25             | 160            | 16 | 18 | 8  | 3.69   |    |
| 100   | 10   | 98             | 118            | 220            | 158            | 19 | 4.5 | 4 | 25             | 180            | 16 | 18 | 8  | 4.14   |    |
| (125) | 10.5 | 122            | 143            | 250            | 184            | 19 | 4.5 | 4 | 25             | 210            | 16 | 18 | 8  | 5.04   |    |
| 150   | 11   | 147            | 169            | 285            | 212            | 20 | 4.5 | 4 | 25             | 240            | 20 | 22 | 8  | 6.60   |    |
| 200   | 12   | 196            | 220            | 340            | 268            | 21 | 4.5 | 4 | 25             | 295            | 20 | 22 | 8  | 8.86   |    |
| 250   | 13   | 245.6          | 271.6          | 395            | 320            | 22 | 4.5 | 4 | 25             | 350            | 20 | 22 | 12 | 11.31  |    |
| 300   | 14   | 294.8          | 322.8          | 445            | 370            | 23 | 4.5 | 5 | 30             | 400            | 20 | 22 | 12 | 13.63  |    |
| (350) | 15   | 344            | 374            | 505            | 430            | 24 | 5   | 5 | 30             | 460            | 20 | 22 | 16 | 17.60  |    |
| 400   | 16   | 393.6          | 425.6          | 565            | 482            | 25 | 5   | 5 | 30             | 515            | 24 | 26 | 16 | 21.76  |    |
| (450) | 17   | 442.8          | 476.8          | 615            | 532            | 26 | 5   | 5 | 30             | 565            | 24 | 26 | 20 | 24.65  |    |
| 500   | 18   | 492            | 528            | 670            | 585            | 27 | 5   | 5 | 30             | 620            | 24 | 26 | 20 | 28.75  |    |
| 600   | 20   | 590.8          | 630.8          | 780            | 685            | 28 | 5   | 5 | 30             | 725            | 27 | 30 | 20 | 36.51  |    |
| 700   | 22   | 689            | 733            | 895            | 800            | 29 | 5   | 5 | 30             | 840            | 27 | 30 | 24 | 47.52  |    |
| 800   | 24   | 788            | 836            | 1 015          | 905            | 31 | 5   | 6 | 35             | 950            | 30 | 33 | 24 | 63.61  |    |
| 900   | 26   | 887            | 939            | 1 115          | 1 005          | 33 | 5   | 6 | 35             | 1 050          | 30 | 33 | 28 | 73.47  |    |
| 1 000 | 28   | 985            | 1 041          | 1 230          | 1 110          | 34 | 6   | 6 | 35             | 1 160          | 33 | 36 | 28 | 90.26  |    |
| 1 200 | 32   | 1 182          | 1 246          | 1 455          | 1 330          | 38 | 6   | 6 | 35             | 1 380          | 36 | 39 | 32 | 131.88 |    |
| 1 500 | 38   | 1 478          | 1 554          | 1 785          | 1 640          | 42 | 6   | 7 | 40             | 1 700          | 39 | 42 | 36 | 197.80 |    |

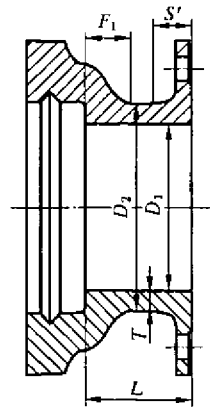


图 4 承盘短管

表 9 承盘短管尺寸

| 公称直径  | 管厚   | 外径    | 内径    | 管长  | 重量       |
|-------|------|-------|-------|-----|----------|
| mm    |      |       |       |     | kg       |
| DN    | $T$  | $D_2$ | $D_1$ | $L$ |          |
| 75    | 10   | 93    | 73    | 120 | 12.78    |
| 100   | 10   | 118   | 98    | 120 | 16.01    |
| (125) | 10.5 | 143   | 122   | 120 | 18.67    |
| 150   | 11   | 169   | 147   | 120 | 23.00    |
| 200   | 12   | 220   | 196   | 120 | 31.53    |
| 250   | 13   | 271.6 | 245.6 | 170 | 46.21    |
| 300   | 14   | 322.8 | 294.8 | 170 | 57.18    |
| (350) | 15   | 374   | 344   | 170 | 72.36    |
| 400   | 16   | 425.6 | 393.6 | 170 | 87.62    |
| (450) | 17   | 476.8 | 442.8 | 170 | 103.38   |
| 500   | 18   | 528   | 492   | 170 | 121.11   |
| 600   | 20   | 630.8 | 590.8 | 250 | 182.95   |
| 700   | 22   | 733   | 689   | 250 | 237.42   |
| 800   | 24   | 836   | 788   | 250 | 304.04   |
| 900   | 26   | 939   | 887   | 250 | 370.65   |
| 1 000 | 28   | 1 041 | 985   | 250 | 460.89   |
| 1 200 | 32   | 1 246 | 1 182 | 320 | 707.44   |
| 1 500 | 38   | 1 554 | 1 478 | 320 | 1 088.97 |

注：承口及法兰盘各部尺寸按图 2、表 7 和图 3、表 8。

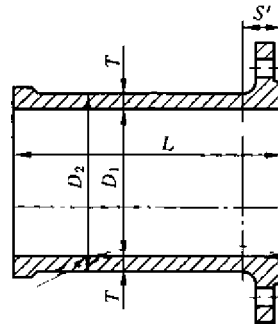


图 5 插盘短管

表 10 插盘短管尺寸

| 公称直径  | 管厚   | 外径             | 内径             | 管长             | 重量               |
|-------|------|----------------|----------------|----------------|------------------|
|       |      | mm             |                |                | kg               |
| DN    | T    | D <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | L <sup>a</sup> |                  |
| 75    | 10   | 93             | 73             | 400(700)       | 12.36(17.90)     |
| 100   | 10   | 118            | 98             | 400(700)       | 15.3(22.62)      |
| (125) | 10.5 | 143            | 122            | 400(700)       | 19.4(28.84)      |
| 150   | 11   | 169            | 147            | 400(700)       | 24.36(36.34)     |
| 200   | 12   | 220            | 196            | 500(700)       | 40.3(51.59)      |
| 250   | 13   | 271.6          | 245.6          | 500(700)       | 53.85(68.05)     |
| 300   | 14   | 322.8          | 294.8          | 500(700)       | 68.86(88.41)     |
| (350) | 15   | 374            | 344            | 500(700)       | 86.51(110.86)    |
| 400   | 16   | 425.6          | 393.6          | 500(750)       | 106.19(143.23)   |
| (450) | 17   | 476.8          | 442.8          | 500(750)       | 125.43(169.61)   |
| 500   | 18   | 528            | 492            | 500(750)       | 147.2(199.09)    |
| 600   | 20   | 630.8          | 590.8          | 600(750)       | 222.22(263.65)   |
| 700   | 22   | 733            | 689            | 600(750)       | 284.84(337.89)   |
| 800   | 24   | 836            | 788            | 600(750)       | 362.1(428.18)    |
| 900   | 26   | 939            | 887            | 600(800)       | 437.86(545.16)   |
| 1 000 | 28   | 1 041          | 985            | 600(800)       | 526.71(654.91)   |
| 1 200 | 32   | 1 246          | 1 182          | 700(800)       | 820.32(908.12)   |
| 1 500 | 38   | 1 554          | 1 478          | 700(800)       | 1 229.4(1 359.6) |

注：插口及法兰盘各部尺寸按图 2、表 7 和图 3、表 8。

<sup>a</sup> 管长 L 括号内尺寸为加长管，供用户按不同接口工艺时选用。

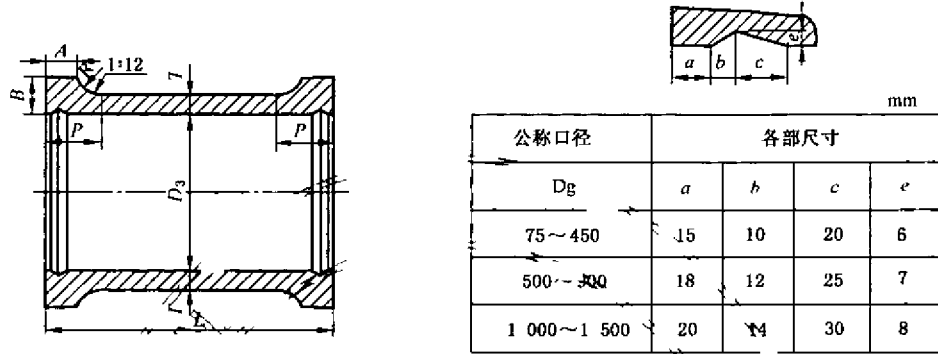


图 b 套管

表 11 套管尺寸

| 公称直径  | 套管直径  | 管厚   | 各部尺寸 |      |      |     |     | 重量       |
|-------|-------|------|------|------|------|-----|-----|----------|
|       |       |      | mm   |      |      |     |     |          |
| DN    | $D_0$ | T    | A    | B    | R    | P   | L   | kg       |
| 75    | 113   | 14   | 36   | 28   | 14   | 90  | 300 | 15.84    |
| 100   | 138   | 14   | 36   | 28   | 14   | 95  | 300 | 18.97    |
| (125) | 163   | 14   | 36   | 28   | 14   | 95  | 300 | 22.00    |
| 150   | 189   | 14   | 36   | 28   | 14   | 100 | 300 | 25.38    |
| 200   | 240   | 15   | 38   | 30   | 15   | 100 | 300 | 34.19    |
| 250   | 294   | 16.5 | 38   | 32   | 16.5 | 105 | 300 | 45.27    |
| 300   | 345   | 17.5 | 38   | 33   | 17.5 | 105 | 350 | 62.43    |
| (350) | 396   | 19   | 40   | 34   | 19   | 110 | 350 | 76.89    |
| 400   | 448   | 20   | 40   | 36   | 20   | 110 | 350 | 91.26    |
| (450) | 499   | 21   | 40   | 37   | 21   | 115 | 350 | 106.15   |
| 500   | 552   | 22.5 | 40   | 38   | 22.5 | 115 | 350 | 122.71   |
| 600   | 655   | 25   | 42   | 41   | 25   | 120 | 400 | 178.33   |
| 700   | 757   | 27.5 | 42   | 44.5 | 27.5 | 125 | 400 | 228.55   |
| 800   | 860   | 30   | 45   | 48   | 30   | 130 | 400 | 284.05   |
| 900   | 963   | 32.5 | 45   | 51.5 | 32.5 | 135 | 400 | 344.62   |
| 1 000 | 1 067 | 35   | 50   | 55   | 35   | 140 | 450 | 454.80   |
| 1 200 | 1 272 | 40   | 52   | 62   | 40   | 150 | 450 | 622.18   |
| 1 500 | 1 580 | 47.5 | 57   | 72.5 | 47.5 | 165 | 500 | 1 018.02 |

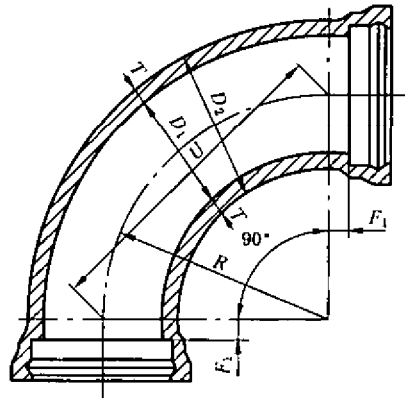


图 7 90°双承弯管

表 12 90°双承弯管尺寸

| 公称直径  | 内径    | 外径    | 管厚   | 各部尺寸  |         | 重量       |
|-------|-------|-------|------|-------|---------|----------|
| mm    |       |       |      |       |         | kg       |
| DN    | $D_1$ | $D_2$ | $T$  | $R$   | $U$     |          |
| 75    | 73    | 93    | 10   | 137   | 193.7   | 19.26    |
| 100   | 98    | 118   | 10   | 155   | 219.2   | 24.97    |
| (125) | 122   | 143   | 10.5 | 177.5 | 251     | 31.09    |
| 150   | 147   | 169   | 11   | 200   | 282.8   | 39.01    |
| 200   | 196   | 220   | 12   | 245   | 346.5   | 58.41    |
| 250   | 245.6 | 271.6 | 13   | 290   | 410.1   | 85.84    |
| 300   | 294.8 | 322.8 | 14   | 335   | 473.8   | 115.00   |
| (350) | 344   | 374   | 15   | 380   | 537.4   | 153.51   |
| 400   | 393.6 | 425.6 | 16   | 425   | 601     | 196.22   |
| (450) | 442.8 | 476.8 | 17   | 470   | 664.7   | 247.49   |
| 500   | 492   | 528   | 18   | 515   | 728.3   | 306.96   |
| 600   | 590.8 | 630.8 | 20   | 605   | 855.6   | 452.78   |
| 700   | 689   | 733   | 22   | 695   | 982.9   | 637.64   |
| 800   | 788   | 836   | 24   | 785   | 1 110.1 | 868.21   |
| 900   | 887   | 939   | 26   | 875   | 1 237.4 | 1 146.80 |
| 1 000 | 985   | 1 041 | 28   | 965   | 1 364.7 | 1 484.72 |
| 1 200 | 1 182 | 1 246 | 32   | 1 145 | 1 619.3 | 2 330.63 |
| 1 500 | 1 478 | 1 554 | 38   | 1 415 | 2 001.1 | 4 118.09 |



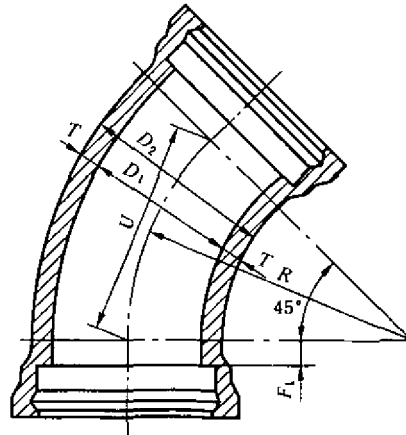


图 8 45°双承弯管

表 13 45°双承弯管尺寸

| 公称直径  | 内径    | 外径    | 管厚   | 各部尺寸  |         | 重量       |
|-------|-------|-------|------|-------|---------|----------|
| mm    |       |       |      |       |         | kg       |
| DN    | $D_1$ | $D_2$ | $T$  | $R$   | $U$     |          |
| 75    | 73    | 93    | 10   | 280   | 214.3   | 19.35    |
| 100   | 98    | 118   | 10   | 300   | 229.6   | 24.97    |
| (125) | 122   | 143   | 10.5 | 325   | 248.8   | 30.35    |
| 150   | 147   | 169   | 11   | 350   | 267.9   | 37.47    |
| 200   | 196   | 220   | 12   | 400   | 306.2   | 54.42    |
| 250   | 245.6 | 271.6 | 13   | 450   | 344.4   | 78.08    |
| 300   | 294.8 | 322.8 | 14   | 500   | 382.7   | 101.94   |
| (350) | 344   | 374   | 15   | 550   | 421     | 133.42   |
| 400   | 393.6 | 425.6 | 16   | 600   | 459.2   | 167.12   |
| (450) | 442.8 | 476.8 | 17   | 650   | 497.5   | 207.22   |
| 500   | 492   | 528   | 18   | 700   | 535.8   | 253.14   |
| 600   | 590.8 | 630.8 | 20   | 800   | 612.3   | 363.80   |
| 700   | 689   | 733   | 22   | 900   | 688.9   | 501.48   |
| 800   | 788   | 836   | 24   | 1 000 | 765.4   | 670.87   |
| 900   | 887   | 939   | 26   | 1 100 | 841.9   | 872.68   |
| 1 000 | 985   | 1 041 | 28   | 1 200 | 918.5   | 1 116.87 |
| 1 200 | 1 182 | 1 246 | 32   | 1 400 | 1 071.6 | 1 716.40 |
| 1 500 | 1 478 | 1 554 | 38   | 1 700 | 1 301.2 | 2 961.62 |

注：承口各部尺寸按图 2、表 7。

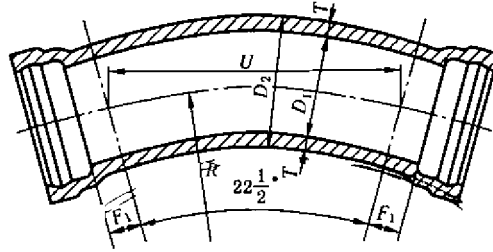


图 9 22½°双承弯管

表 14 22½°双承弯管尺寸

| 公称直径  | 内径    | 外径    | 管厚   | 各部尺寸  |       | 重量       |
|-------|-------|-------|------|-------|-------|----------|
| mm    |       |       |      |       |       | kg       |
| DN    | $D_1$ | $D_2$ | $r$  | $R$   | $U$   |          |
| 75    | 74    | 93    | 10   | 280   | 109.2 | 17.28    |
| 100   | 98    | 118   | 10   | 300   | 117   | 21.90    |
| (125) | 122   | 143   | 10.5 | 325   | 126.8 | 26.34    |
| 150   | 147   | 169   | 11   | 350   | 136.6 | 32.06    |
| 200   | 196   | 220   | 12   | 400   | 156.1 | 45.55    |
| 250   | 245.6 | 271.6 | 13   | 450   | 175.6 | 64.64    |
| 300   | 294.8 | 322.8 | 14   | 500   | 195.1 | 82.74    |
| (350) | 344   | 374   | 15   | 550   | 214.8 | 107.11   |
| 400   | 393.6 | 425.6 | 16   | 600   | 234.1 | 132.19   |
| (450) | 442.8 | 476.8 | 17   | 650   | 253.6 | 162.09   |
| 500   | 492   | 522   | 18   | 700   | 273.1 | 196.06   |
| 600   | 590.8 | 620.8 | 20   | 800   | 312.1 | 276.99   |
| 700   | 689   | 733   | 22   | 900   | 351.1 | 376.43   |
| 800   | 788   | 836   | 24   | 1 000 | 390.2 | 497.76   |
| 900   | 887   | 939   | 26   | 1 100 | 429.2 | 640.74   |
| 1 000 | 985   | 1 041 | 28   | 1 200 | 468.2 | 814.54   |
| 1 200 | 1 182 | 1 246 | 32   | 1 400 | 546.2 | 1 233.30 |
| 1 500 | 1 478 | 1 554 | 38   | 1 700 | 663.3 | 2 091.71 |

注：承口各部尺寸按图 2、表 7。

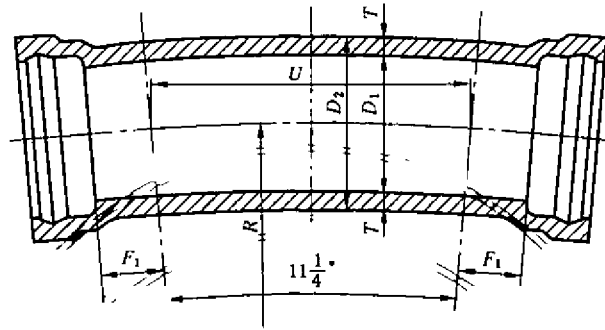


图 10 11 1/4°双承弯管

表 15 11 1/4°双承弯管尺寸

| 公称直径  | 内径    | 外径    | 管厚   | 各部尺寸  |         | 重量       |
|-------|-------|-------|------|-------|---------|----------|
| DN    | $D_1$ | $D_2$ | $T$  | $R$   | $U$     | kg       |
| 75    | 78    | 93    | 10   | 280   | 54.9    | 16.25    |
| 100   | 98    | 118   | 10   | 300   | 58.8    | 20.46    |
| (125) | 122   | 143   | 10.5 | 325   | 63.7    | 24.33    |
| 150   | 147   | 169   | 11   | 350   | 68.8    | 29.36    |
| 200   | 196   | 220   | 12   | 400   | 78 1/4  | 41.11    |
| 250   | 245.6 | 271.6 | 13   | 450   | 88.2    | 57.92    |
| 300   | 294.8 | 322.8 | 14   | 500   | 98      | 73.14    |
| (350) | 344   | 374   | 15   | 550   | 107 1/8 | 93.95    |
| 400   | 393.6 | 425.6 | 16   | 600   | 117.6   | 112.02   |
| (450) | 442.8 | 476.8 | 17   | 650   | 127.4   | 139.53   |
| 500   | 492   | 528   | 18   | 700   | 137.2   | 167.52   |
| 600   | 590.8 | 630.8 | 20   | 800   | 156.8   | 233.58   |
| 700   | 689   | 733   | 22   | 900   | 176.4   | 313.90   |
| 800   | 788   | 836   | 24   | 1 000 | 196.1   | 411.21   |
| 900   | 887   | 939   | 26   | 1 100 | 215.7   | 524.77   |
| 1 000 | 985   | 1 041 | 28   | 1 200 | 235.3   | 663.37   |
| 1 200 | 1 182 | 1 246 | 32   | 1 400 | 274.5   | 991.75   |
| 1 500 | 1 478 | 1 554 | 38   | 1 700 | 333.3   | 1 656.75 |

注：承口各部尺寸按图 2、表 7。

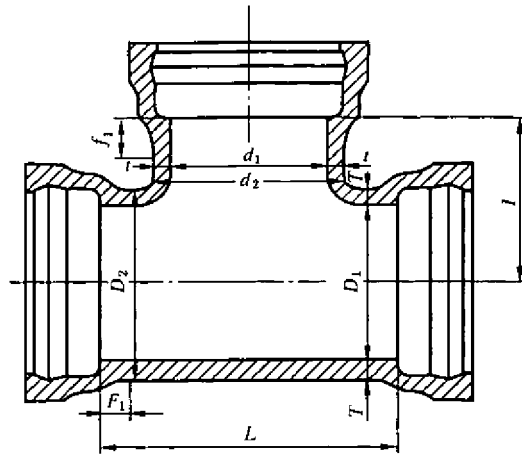


图 11 全承丁字管

表 16 全承丁字管尺寸

| 公称直径  |       | 管厚   |      | 外径             |                | 内径             |                | 管长  |       | 重量     |
|-------|-------|------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-------|--------|
| mm    |       |      |      |                |                |                |                |     |       | kg     |
| DN    | DN    | T    | t    | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | L   | I     |        |
| 75    | 75    | 10   | 10   | 93             | 93             | 73             | 73             | 212 | 106   | 25.47  |
| 100   | 75    | 10   | 10   | 118            | 93             | 98             | 73             | 240 | 116   | 30.58  |
|       | 100   |      | 10   |                | 118            |                | 98             |     | 120   | 32.60  |
| (125) | 75    | 10.5 | 10   | 143            | 93             | 122            | 73             | 275 | 128.5 | 36.05  |
|       | 100   |      | 10   |                | 118            |                | 98             |     | 132.5 | 38.01  |
|       | (125) |      | 10.5 |                | 143            |                | 122            |     | 137.5 | 39.90  |
| 150   | 75    | 11   | 10   | 169            | 93             | 147            | 73             | 310 | 141   | 43.24  |
|       | 100   |      | 10   |                | 118            |                | 98             |     | 145   | 45.16  |
|       | (125) |      | 10.5 |                | 143            |                | 122            |     | 150   | 46.97  |
|       | 150   |      | 11   |                | 169            |                | 147            |     | 155   | 49.46  |
| 200   | 75    | 12   | 10   | 220            | 93             | 196            | 73             | 380 | 166   | 60.84  |
|       | 100   |      | 10   |                | 118            |                | 98             |     | 170   | 62.72  |
|       | (125) |      | 10.5 |                | 143            |                | 122            |     | 175   | 64.45  |
|       | 150   |      | 11   |                | 169            |                | 147            |     | 180   | 66.80  |
|       | 200   |      | 12   |                | 220            |                | 196            |     | 190   | 72.17  |
| 250   | 75    | 13   | 10   | 271.6          | 93             | 245.6          | 73             | 450 | 191   | 85.71  |
|       | 100   |      | 10   |                | 118            |                | 98             |     | 195   | 87.54  |
|       | (125) |      | 10.5 |                | 143            |                | 122            |     | 200   | 89.21  |
|       | 150   |      | 11   |                | 169            |                | 147            |     | 205   | 91.43  |
|       | 200   |      | 12   |                | 220            |                | 196            |     | 215   | 96.80  |
|       | 250   |      | 13   |                | 271.6          |                | 245.6          |     | 225   | 104.86 |

表 16 (续)

| 公称直径  |       | 管厚 |      | 外径             |                | 内径             |                | 管长  |     | 重量     |
|-------|-------|----|------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|--------|
| mm    |       |    |      |                |                |                |                |     |     | kg     |
| DN    | DN    | T  | t    | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | L   | I   |        |
| 300   | 75    | 14 | 10   | 322.8          | 93             | 294.8          | 73             | 520 | 216 | 112.22 |
|       | 100   |    | 10   |                | 118            |                | 98             |     | 220 | 114.00 |
|       | (125) |    | 10.5 |                | 143            |                | 122            |     | 225 | 115.63 |
|       | 150   |    | 11   |                | 169            |                | 147            |     | 230 | 117.75 |
|       | 200   |    | 12   |                | 220            |                | 196            |     | 240 | 122.91 |
|       | 250   |    | 13   |                | 271.6          |                | 245.6          |     | 250 | 130.59 |
|       | 300   |    | 14   |                | 322.8          |                | 294.8          |     | 260 | 138.04 |
| (350) | 200   | 15 | 12   | 374            | 220            | 344            | 196            | 590 | 265 | 157.89 |
|       | 250   |    | 13   |                | 271.6          |                | 245.6          |     | 275 | 165.33 |
|       | 300   |    | 14   |                | 322.8          |                | 294.8          |     | 285 | 172.20 |
|       | 350   |    | 15   |                | 374            |                | 344            |     | 295 | 182.33 |
| 400   | 200   | 16 | 12   | 425.6          | 220            | 393.6          | 196            | 660 | 290 | 196.62 |
|       | 250   |    | 13   |                | 271.6          |                | 245.6          |     | 300 | 203.73 |
|       | 300   |    | 14   |                | 322.8          |                | 294.8          |     | 310 | 210.37 |
|       | (350) |    | 15   |                | 374            |                | 344            |     | 320 | 220.25 |
|       | 400   |    | 16   |                | 425.6          |                | 393.6          |     | 330 | 230.46 |
| (450) | 250   | 17 | 13   | 476.8          | 271.6          | 442.8          | 245.6          | 730 | 325 | 250.61 |
|       | 300   |    | 14   |                | 322.8          |                | 294.8          |     | 335 | 256.80 |
|       | 350   |    | 15   |                | 374            |                | 344            |     | 345 | 266.15 |
|       | 400   |    | 16   |                | 425.6          |                | 393.6          |     | 355 | 276.15 |
|       | 450   |    | 17   |                | 476.8          |                | 442.8          |     | 365 | 288.37 |
| 500   | 250   | 18 | 13   | 528            | 271.6          | 492            | 245.6          | 800 | 350 | 303.78 |
|       | 300   |    | 14   |                | 322.8          |                | 294.8          |     | 360 | 309.87 |
|       | (350) |    | 15   |                | 374            |                | 344            |     | 370 | 318.78 |
|       | 400   |    | 16   |                | 425.6          |                | 393.6          |     | 380 | 327.70 |
|       | (450) |    | 17   |                | 476.8          |                | 442.8          |     | 390 | 339.52 |
|       | 500   |    | 18   |                | 528            |                | 492            |     | 400 | 353.60 |
| 600   | 300   | 20 | 14   | 630.8          | 322.8          | 590.8          | 294.8          | 940 | 410 | 442.51 |
|       | (350) |    | 15   |                | 374            |                | 344            |     | 420 | 450.74 |
|       | 400   |    | 16   |                | 425.6          |                | 393.6          |     | 430 | 459.41 |
|       | (450) |    | 17   |                | 476.8          |                | 442.8          |     | 440 | 469.63 |
|       | 500   |    | 18   |                | 528            |                | 492            |     | 450 | 482.84 |
|       | 600   |    | 20   |                | 630.8          |                | 590.8          |     | 470 | 515.31 |

表 16 (续)

| 公称直径  |       | 管厚 |               | 外径             |                | 内径             |                  | 管长    |       | 重量       |
|-------|-------|----|---------------|----------------|----------------|----------------|------------------|-------|-------|----------|
| mm    |       |    |               |                |                |                |                  |       |       |          |
| DN    | DN    | T  | t             | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub>   | L     | I     | kg       |
| 700   | (350) | 22 | 15            | 733            | 374            | 689            | 344              | 1 080 | 470   | 619.45   |
|       | 400   |    | 16            |                | 425.6          |                | 393.6            |       | 480   | 627.51   |
|       | (450) |    | 17            |                | 476.8          |                | 442.8            |       | 490   | 637.08   |
|       | 500   |    | 18            |                | 528            |                | 492              |       | 500   | 648.97   |
|       | 600   |    | 20            |                | 630.8          |                | 590.8            |       | 520   | 679.08   |
|       | 700   |    | 22            |                | 733            |                | 689              |       | 540   | 718.98   |
| 800   | 400   | 24 | <del>16</del> | 836            | 425.6          | 788            | <del>393.6</del> | 1 220 | 530   | 838.27   |
|       | (450) |    | <del>17</del> |                | 476.8          |                | <del>442.8</del> |       | 540   | 847.29   |
|       | 500   |    | 18            |                | 528            |                | 492              |       | 550   | 857.39   |
|       | 600   |    | 20            |                | 630.8          |                | 590.8            |       | 570   | 884.63   |
|       | 700   |    | 22            |                | 733            |                | 689              |       | 590   | 922.42   |
|       | 800   |    | 24            |                | 836            |                | 788              |       | 610   | 971.79   |
| 900   | (450) | 26 | 17            | 939            | 476.8          | 887            | 442.8            | 1 360 | 590   | 1 101.88 |
|       | 500   |    | 18            |                | 528            |                | 492              |       | 600   | 1 111.18 |
|       | 600   |    | 20            |                | 630.8          |                | 590.8            |       | 620   | 1 136.31 |
|       | 700   |    | 22            |                | 733            |                | 689              |       | 640   | 1 170.17 |
|       | 800   |    | 24            |                | 836            |                | 788              |       | 660   | 1 217.32 |
|       | 900   |    | 26            |                | 939            |                | 887              |       | 680   | 1 275.12 |
| 1 000 | 500   | 28 | 18            | 1 041          | 528            | 985            | 492              | 1 500 | 680   | 1 419.46 |
|       | 600   |    | 20            |                | 630.8          |                | 590.8            |       | 670   | 1 442.61 |
|       | 700   |    | 22            |                | 733            |                | 689              |       | 690   | 1 474.07 |
|       | 800   |    | 24            |                | 836            |                | 788              |       | 710   | 1 515.41 |
|       | 900   |    | 26            |                | 939            |                | 887              |       | 730   | 1 571.26 |
|       | 1 000 |    | 28            |                | 1 041          |                | 985              |       | 750   | 1 641.99 |
| 1 200 | 600   | 32 | <del>20</del> | 1 246          | 630.8          | 1 182          | 590.8            | 1 780 | 770   | 2 217.36 |
|       | 700   |    | <del>22</del> |                | 733            |                | 689              |       | 790   | 2 244.3  |
|       | 800   |    | 24            |                | 836            |                | 788              |       | 810   | 2 280.05 |
|       | 900   |    | 26            |                | 939            |                | 887              |       | 830   | 2 326.61 |
|       | 1 000 |    | 28            |                | 1 041          |                | 985              |       | 850   | 2 390.05 |
|       | 1 200 |    | 32            |                | 1 246          |                | 1 182            |       | 890   | 2 625.90 |
| 1 500 | 700   | 38 | 22            | 1 554          | 733            | 1 478          | 689              | 2 200 | 940   | 3 885.88 |
|       | 800   |    | 24            |                | 836            |                | 788              |       | 960   | 3 914.93 |
|       | 900   |    | 26            |                | 939            |                | 887              |       | 980   | 3 951.46 |
|       | 1 000 |    | 28            |                | 1 041          |                | 985              |       | 1 000 | 4 001.45 |
|       | 1 200 |    | 32            |                | 1 246          |                | 1 182            |       | 1 040 | 4 203.77 |
|       | 1 500 |    | 38            |                | 1 554          |                | 1 478            |       | 1 100 | 4 477.26 |

注：承口各部尺寸按图 2、表 7。

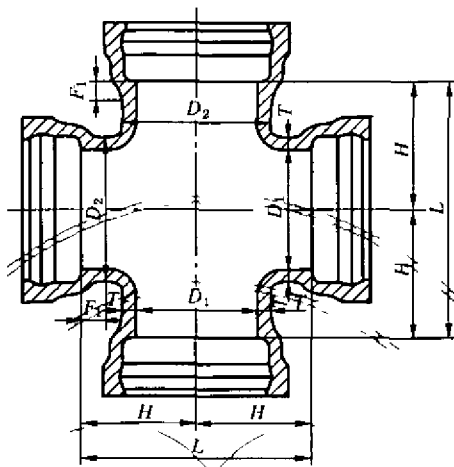


图 12 全承十字管

表 17 全承十字管尺寸

| 公称直径  | 壁厚 | 外径    | 内径    | 管长    |     | 重量       |
|-------|----|-------|-------|-------|-----|----------|
| mm    |    |       |       |       |     | kg       |
| DN    | T  | $D_2$ | $D_1$ | L     | H   |          |
| 200   | 12 | 220   | 196   | 380   | 190 | 91.68    |
| 250   | 13 | 271.6 | 245.6 | 450   | 226 | 131.54   |
| 300   | 14 | 322.8 | 294.8 | 520   | 260 | 171.35   |
| (350) | 15 | 374   | 344   | 590   | 295 | 224.83   |
| 400   | 16 | 425.6 | 393.6 | 660   | 330 | 281.73   |
| (450) | 17 | 476.8 | 442.8 | 730   | 365 | 350.32   |
| 500   | 18 | 528   | 492   | 800   | 400 | 426.93   |
| 600   | 20 | 630.8 | 590.8 | 940   | 470 | 616.09   |
| 700   | 22 | 732   | 689   | 1 080 | 540 | 852.85   |
| 800   | 24 | 836   | 788   | 1 220 | 610 | 1 145.19 |
| 900   | 26 | 939   | 887   | 1 360 | 680 | 1 692.09 |
| 1 000 | 28 | 1 041 | 985   | 1 500 | 750 | 1 916.01 |
| 1 200 | 32 | 1 246 | 1 182 | 1 780 | 890 | 2 960.46 |

注：承口各部尺寸按图 2、表 7。

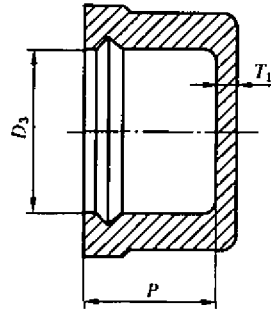


图 13 插堵

表 18 插堵尺寸

| 公称直径  | 各部尺寸  |       |     | 重量       |
|-------|-------|-------|-----|----------|
|       | mm    |       |     |          |
| DN    | $D_3$ | $T_1$ | $P$ | kg       |
| 75    | 113   | 21    | 90  | 7.86     |
| 100   | 138   | 22    | 95  | 10.67    |
| (125) | 163   | 22.5  | 95  | 12.45    |
| 150   | 189   | 23    | 100 | 15.41    |
| 200   | 240   | 24.5  | 100 | 22.61    |
| 250   | 293.6 | 26    | 105 | 32.83    |
| 300   | 344.8 | 27.5  | 105 | 43.14    |
| (350) | 396   | 29    | 110 | 57.01    |
| 400   | 447.6 | 30    | 110 | 71.40    |
| (450) | 498.8 | 31.5  | 115 | 89.19    |
| 500   | 552   | 33    | 115 | 109.10   |
| 600   | 654.8 | 36    | 120 | 158.39   |
| 700   | 757   | 38.5  | 125 | 218.47   |
| 800   | 860   | 41.5  | 130 | 294.31   |
| 900   | 963   | 44    | 135 | 382.31   |
| 1 000 | 1 067 | 47    | 140 | 490.82   |
| 1 200 | 1 272 | 52.5  | 150 | 768.82   |
| 1 500 | 1 580 | 61    | 165 | 1 307.42 |

注 1: 超过公称直径 DN300, 插堵底部可以向内凸出, 并加筋。  
注 2: 承口各部尺寸按图 2、表 7。



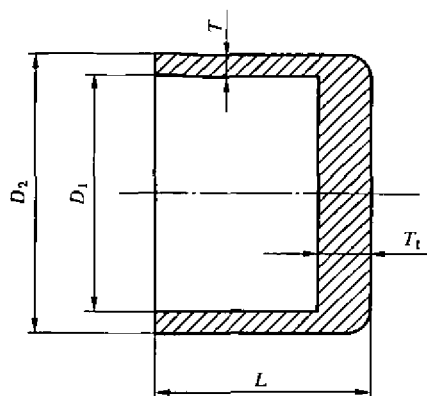


图 14 承堵

表 19 承堵尺寸

| 公称直径  | 各 部 尺 寸 |       |     |      |       | 重量    |
|-------|---------|-------|-----|------|-------|-------|
|       | mm      |       |     |      |       | kg    |
| DN    | $D_2$   | $D_1$ | $L$ | $T$  | $T_1$ |       |
| 75    | 93      | 73    | 130 | 10   | 21    | 3.07  |
| 100   | 118     | 98    | 135 | 10   | 22    | 4.49  |
| (125) | 143     | 122   | 140 | 10.5 | 22.5  | 6.30  |
| 150   | 169     | 147   | 145 | 11   | 23    | 8.51  |
| 200   | 220     | 196   | 150 | 12   | 24.5  | 14.36 |
| 250   | 271.6   | 245.6 | 155 | 13   | 26    | 21.42 |
| 300   | 322.8   | 294.8 | 160 | 14   | 27.5  | 29.16 |

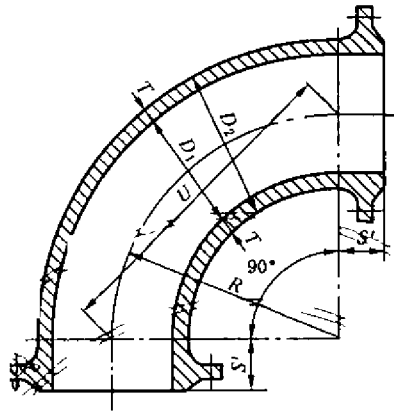


图 15 90°双盘弯管

表 20 90°双盘弯管尺寸

| 公称直径  | 内径    | 外径    | 管厚   | 各部尺寸  |      |         | 重量       |
|-------|-------|-------|------|-------|------|---------|----------|
| DN    | $D_1$ | $D_2$ | $T$  | $R$   | $S'$ | $U$     | kg       |
| 75    | 75    | 93    | 10   | 137   | 48   | 193.7   | 13.22    |
| 100   | 98    | 118   | 10   | 155   | 48.5 | 219.2   | 16.59    |
| (125) | 122   | 143   | 10.5 | 177.5 | 48.5 | 251     | 21.91    |
| 150   | 147   | 169   | 11   | 200   | 49.5 | 282.8   | 29.43    |
| 200   | 196   | 220   | 12   | 245   | 50.5 | 346.5   | 44.97    |
| 250   | 245.6 | 271.6 | 13   | 290   | 51.5 | 410.1   | 65.08    |
| 300   | 294.8 | 322.8 | 14   | 335   | 57.5 | 473.8   | 89.95    |
| (350) | 344   | 374   | 15   | 380   | 59   | 537.4   | 122.27   |
| 400   | 393.6 | 425.6 | 16   | 425   | 60   | 601     | 160.26   |
| (450) | 442.8 | 476.8 | 17   | 470   | 61   | 664.7   | 201.39   |
| 500   | 492   | 528   | 18   | 515   | 62   | 728.3   | 251.22   |
| 600   | 590.8 | 630.8 | 20   | 605   | 63   | 855.6   | 370.42   |
| 700   | 689   | 733   | 22   | 695   | 64   | 982.9   | 526.56   |
| 800   | 788   | 836   | 24   | 785   | 71   | 1 110.1 | 733.33   |
| 900   | 887   | 939   | 26   | 875   | 73   | 1 237.4 | 963.30   |
| 1 000 | 985   | 1 041 | 28   | 965   | 75   | 1 364.7 | 1 249.24 |

注：法兰盘各部尺寸按图 3、表 8。

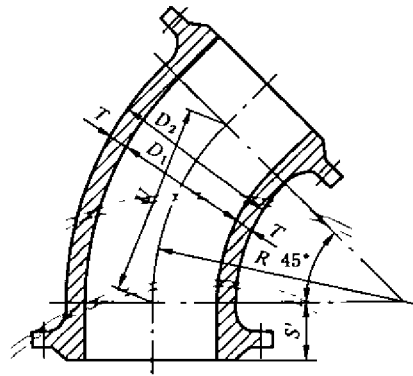


图 16 45°双盘弯管

表 21 45°双盘弯管尺寸

| 公称直径  | 内径    | 外径    | 管厚   | 各部尺寸 |      |        | 重量      |
|-------|-------|-------|------|------|------|--------|---------|
| mm    |       |       |      |      |      |        | kg      |
| DN    | $D_1$ | $D_2$ | T    | R    | $S'$ | U      |         |
| 75    | 73    | 93    | 10   | 381  | 48   | 253.3  | 14.06   |
| 100   | 98    | 118   | 10   | 374  | 48.5 | 286.3  | 17.82   |
| (125) | 122   | 143   | 10.5 | 429  | 48.5 | 328.4  | 23.74   |
| 150   | 147   | 169   | 11   | 483  | 49.5 | 369.7  | 31.99   |
| 200   | 196   | 220   | 12   | 591  | 50.5 | 452.4  | 49.63   |
| 250   | 245.8 | 271.6 | 13   | 700  | 51.5 | 535.8  | 72.25   |
| 300   | 294.8 | 322.8 | 14   | 809  | 52.5 | 619.2  | 100.63  |
| (350) | 344   | 374   | 15   | 950  | 59   | 708.5  | 142.18  |
| 400   | 393.8 | 425.6 | 16   | 1050 | 60   | 807.2  | 183.16  |
| (450) | 442.8 | 476.8 | 17   | 1150 | 61   | 906.5  | 244.12  |
| 500   | 492   | 528   | 18   | 1250 | 62   | 1005.8 | 325.40  |
| 600   | 590.8 | 630.8 | 20   | 1400 | 63   | 1152.3 | 456.44  |
| 700   | 689   | 733   | 22   | 1550 | 64   | 1308.9 | 627.40  |
| 800   | 788   | 836   | 24   | 1700 | 71   | 1475.4 | 878.99  |
| 900   | 887   | 939   | 26   | 1850 | 73   | 1641.9 | 1189.18 |
| 1 000 | 985   | 1 041 | 28   | 2000 | 75   | 1818.5 | 1609.39 |

注：法兰盘各部尺寸按图 3、表 8。

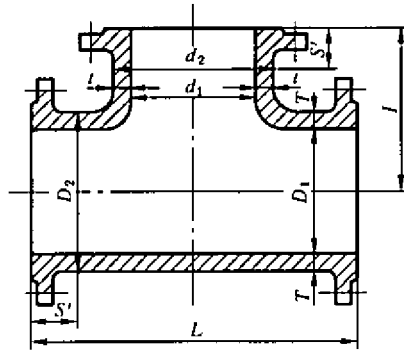


图 17 三盘丁字管

表 22 三盘丁字管尺寸

| 公称直径  |       | 管厚   |      | 外径             |                | 内径             |                | 管长  |       | 重量     |
|-------|-------|------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-------|--------|
| mm    |       |      |      |                |                |                |                |     |       | kg     |
| DN    | DN    | T    | t    | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | L   | I     |        |
| 75    | 75    | 10   | 10   | 93             | 93             | 73             | 73             | 360 | 180   | 20.22  |
| 100   | 75    | 10   | 10   | 118            | 93             | 98             | 73             | 400 | 190   | 24.58  |
|       | 100   |      | 10   |                | 118            |                | 98             |     | 200   | 25.95  |
| (125) | 75    | 10.5 | 10   | 143            | 93             | 122            | 73             | 450 | 202.5 | 30.19  |
|       | 100   |      | 10   |                | 118            |                | 98             |     | 212.5 | 31.50  |
|       | (125) |      | 10.5 |                | 143            |                | 122            |     | 225   | 33.73  |
| 150   | 75    | 11   | 10   | 169            | 93             | 147            | 73             | 500 | 215   | 38.78  |
|       | 100   |      | 10   |                | 118            |                | 98             |     | 225   | 40.04  |
|       | (125) |      | 10.5 |                | 143            |                | 122            |     | 237.5 | 42.18  |
|       | 150   |      | 11   |                | 169            |                | 147            |     | 250   | 45.36  |
| 200   | 75    | 12   | 10   | 220            | 93             | 196            | 73             | 600 | 240   | 57.43  |
|       | 100   |      | 10   |                | 118            |                | 98             |     | 250   | 58.67  |
|       | (125) |      | 10.5 |                | 143            |                | 122            |     | 262.5 | 60.74  |
|       | 150   |      | 11   |                | 169            |                | 147            |     | 275   | 63.78  |
|       | 200   |      | 12   |                | 220            |                | 196            |     | 300   | 69.98  |
| 250   | 75    | 13   | 10   | 271.6          | 93             | 245.6          | 73             | 700 | 265   | 79.63  |
|       | 100   |      | 10   |                | 118            |                | 98             |     | 275   | 82.81  |
|       | (125) |      | 10.5 |                | 143            |                | 122            |     | 287.5 | 84.82  |
|       | 150   |      | 11   |                | 169            |                | 147            |     | 300   | 87.73  |
|       | 200   |      | 12   |                | 220            |                | 196            |     | 325   | 93.59  |
|       | 250   |      | 13   |                | 271.6          |                | 245.6          |     | 350   | 101.36 |

表 22 (续)

| 公称直径  |       | 管厚 |      | 外径             |                | 内径             |                | 管长    |       | 重量     |
|-------|-------|----|------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|-------|--------|
| mm    |       |    |      |                |                |                |                |       |       |        |
| DN    | DN    | T  | t    | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | L     | I     | kg     |
| 300   | 75    | 14 | 10   | 322.8          | 93             | 294.8          | 73             | 800   | 290   | 111.23 |
|       | 100   |    | 10   |                | 118            |                | 98             |       | 300   | 112.37 |
|       | (125) |    | 10.5 |                | 143            |                | 122            |       | 312.5 | 114.32 |
|       | 150   |    | 11   |                | 169            |                | 147            |       | 325   | 117.18 |
|       | 200   |    | 12   |                | 220            |                | 196            |       | 350   | 122.84 |
|       | 250   |    | 13   |                | 271.6          |                | 245.6          |       | 375   | 130.19 |
|       | 300   |    | 14   |                | 322.8          |                | 294.8          |       | 400   | 139.18 |
| (350) | 200   | 15 | 12   | 374            | 220            | 344            | 196            | 850   | 325   | 152.97 |
|       | 250   |    | 13   |                | 271.6          |                | 245.6          |       | 325   | 157.19 |
|       | 300   |    | 14   |                | 322.8          |                | 294.8          |       | 425   | 171.31 |
|       | 350   |    | 15   |                | 374            |                | 344            |       | 425   | 180.51 |
| 400   | 200   | 16 | 12   | 425.6          | 220            | 393.6          | 196            | 900   | 350   | 190.72 |
|       | 250   |    | 13   |                | 271.6          |                | 245.6          |       | 350   | 194.62 |
|       | 300   |    | 14   |                | 322.8          |                | 294.8          |       | 450   | 208.51 |
|       | (350) |    | 15   |                | 374            |                | 344            |       | 450   | 217.37 |
|       | 400   |    | 16   |                | 425.6          |                | 393.6          |       | 450   | 227.09 |
| (450) | 250   | 17 | 13   | 476.8          | 271.6          | 442.8          | 245.6          | 950   | 375   | 234.56 |
|       | 300   |    | 14   |                | 322.8          |                | 294.8          |       | 475   | 248.00 |
|       | 350   |    | 15   |                | 374            |                | 344            |       | 475   | 256.33 |
|       | 400   |    | 16   |                | 425.6          |                | 393.6          |       | 475   | 265.85 |
|       | 450   |    | 17   |                | 476.8          |                | 442.8          |       | 475   | 274.61 |
| 500   | 250   | 18 | 13   | 528            | 271.6          | 492            | 245.6          | 1 000 | 400   | 281.79 |
|       | 300   |    | 14   |                | 322.8          |                | 294.8          |       | 500   | 295.12 |
|       | (350) |    | 15   |                | 374            |                | 344            |       | 500   | 303.00 |
|       | 400   |    | 16   |                | 425.6          |                | 393.6          |       | 500   | 311.45 |
|       | (450) |    | 17   |                | 476.8          |                | 442.8          |       | 500   | 320.80 |
|       | 500   |    | 18   |                | 528            |                | 492            |       | 500   | 330.91 |

表 22 (续)

| 公称直径  |       | 管厚 |    | 外径             |                | 内径             |                | 管长    |     | 重量       |
|-------|-------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|-----|----------|
| mm    |       |    |    |                |                |                |                |       |     |          |
| DN    | DN    | T  | t  | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | L     | I   | kg       |
| 600   | 300   | 20 | 14 | 630.8          | 322.8          | 590.8          | 294.8          | 1 100 | 550 | 405.34   |
|       | (350) |    | 15 |                | 374            |                | 344            |       |     | 412.56   |
|       | 400   |    | 16 |                | 425.6          |                | 393.6          |       |     | 420.74   |
|       | (450) |    | 17 |                | 476.8          |                | 442.8          |       |     | 427.49   |
|       | 500   |    | 18 |                | 528            |                | 492            |       |     | 437.73   |
|       | 600   |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |       |     | 458.98   |
| 700   | (350) | 22 | 15 | 733            | 374            | 689            | 344            | 1 200 | 600 | 553.31   |
|       | 400   |    | 16 |                | 425.6          |                | 393.6          |       |     | 560.89   |
|       | (450) |    | 17 |                | 476.8          |                | 442.8          |       |     | 566.99   |
|       | 500   |    | 18 |                | 528            |                | 492            |       |     | 575.9    |
|       | 600   |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |       |     | 594.8    |
|       | 700   |    | 22 |                | 733            |                | 689            |       |     | 620.73   |
| 800   | 400   | 24 | 16 | 836            | 425.6          | 788            | 393.6          | 1 300 | 650 | 739.06   |
|       | (450) |    | 17 |                | 476.8          |                | 442.8          |       |     | 744.38   |
|       | 500   |    | 18 |                | 528            |                | 492            |       |     | 751.71   |
|       | 600   |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |       |     | 767.74   |
|       | 700   |    | 22 |                | 733            |                | 689            |       |     | 791.55   |
|       | 800   |    | 24 |                | 836            |                | 788            |       |     | 824.59   |
| 900   | (450) | 26 | 17 | 939            | 476.8          | 887            | 442.8          | 1 400 | 700 | 939.7    |
|       | 500   |    | 18 |                | 528            |                | 492            |       |     | 946.03   |
|       | 600   |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |       |     | 959.96   |
|       | 700   |    | 22 |                | 733            |                | 689            |       |     | 979.83   |
|       | 800   |    | 24 |                | 836            |                | 788            |       |     | 1 010.68 |
|       | 900   |    | 26 |                | 939            |                | 887            |       |     | 1 038.75 |
| 1 000 | 500   | 28 | 18 | 1 041          | 528            | 985            | 492            | 1 500 | 750 | 1 186.81 |
|       | 600   |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |       |     | 1 198.75 |
|       | 700   |    | 22 |                | 733            |                | 689            |       |     | 1 216.24 |
|       | 800   |    | 24 |                | 836            |                | 788            |       |     | 1 241.27 |
|       | 900   |    | 26 |                | 939            |                | 887            |       |     | 1 267.32 |
|       | 1 000 |    | 28 |                | 1 041          |                | 985            |       |     | 1 304.37 |

注：法兰盘各部尺寸按图 3、表 8。

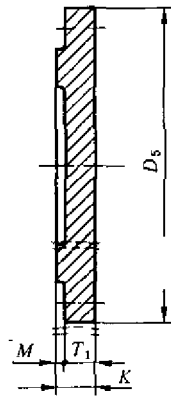


图 18 盲法兰盘

表 23 盲法兰盘尺寸

| 公称直径<br>DN | 各部尺寸  |       |       |     | 重量<br>kg |
|------------|-------|-------|-------|-----|----------|
|            | $D_s$ | $T_v$ | $K_1$ | $M$ |          |
| 75         | 200   | 21    | 25    | 4   | 5.03     |
| 100        | 220   | 22    | 26.5  | 4.5 | 6.41     |
| (125)      | 250   | 22.5  | 27    | 4.5 | 8.43     |
| 150        | 285   | 23    | 27.5  | 4.5 | 11.15    |
| 200        | 340   | 24.5  | 29    | 4.5 | 16.87    |
| 250        | 395   | 26    | 30.5  | 4.5 | 24.01    |
| 300        | 445   | 27.5  | 32    | 4.5 | 32.06    |
| (350)      | 505   | 29    | 34    | 5   | 43.70    |
| 400        | 565   | 30    | 35    | 5   | 56.35    |
| (450)      | 615   | 31.5  | 36.5  | 5   | 69.83    |
| 500        | 670   | 33    | 38    | 5   | 86.60    |
| 600        | 780   | 36    | 41    | 5   | 127.26   |
| 700        | 895   | 38.5  | 43.5  | 5   | 179.06   |
| 800        | 1 015 | 41.5  | 46.5  | 5   | 247.37   |
| 900        | 1 115 | 44    | 49    | 5   | 315.64   |
| 1 000      | 1 230 | 47    | 53    | 6   | 410.99   |
| 1 200      | 1 455 | 52.5  | 58.5  | 6   | 641.11   |
| 1 500      | 1 785 | 61    | 67    | 6   | 1 116.22 |

注 1: 超过公称直径 DN300, 则法兰盘的底部可以做成凸出的。  
注 2: 法兰盘各部尺寸按图 3、表 8。

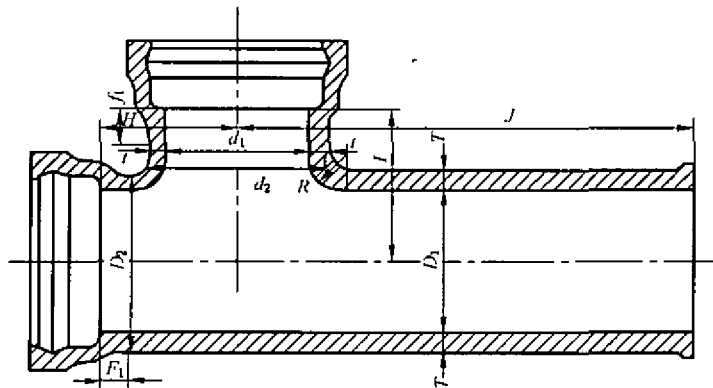


图 19 双承丁字管

表 24 双承丁字管尺寸

| 公称直径 |     | 管厚   |      | 外径             |                | 内径             |                | 各部尺寸 |     |     |     | 重量    |       |
|------|-----|------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|-----|-----|-----|-------|-------|
| mm   |     |      |      |                |                |                |                |      |     |     |     | kg    |       |
| DN   | DN  | T    | t    | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | H    | l   | J   | R   |       |       |
| 75   | 75  | 10   | 10   | 93             | 93             | 73             | 73             | 160  | 140 | 450 | 50  | 26.92 |       |
| 100  | 75  | 10   | 10   | 118            | 93             | 98             | 73             | 180  | 160 | 500 | 50  | 34.32 |       |
|      | 100 |      |      |                | 118            |                | 98             |      |     |     | 50  | 36.94 |       |
| 125  | 75  | 10.5 | 10   | 143            | 93             | 122            | 73             | 190  | 180 | 510 | 50  | 41.42 |       |
|      | 100 |      |      |                | 118            |                | 98             |      |     |     | 50  | 44.02 |       |
|      | 125 |      |      |                | 143            |                | 122            |      |     |     | 50  | 45.64 |       |
| 150  | 75  | 11   | 10   | 169            | 93             | 147            | 73             | 190  | 190 | 570 | 50  | 50.45 |       |
|      | 100 |      |      |                | 118            |                | 98             |      |     |     | 50  | 53.00 |       |
|      | 125 |      | 10.5 |                | 143            |                | 122            |      |     |     | 50  | 54.52 |       |
|      | 150 |      | 11   |                | 169            |                | 147            |      |     |     | 50  | 57.12 |       |
| 200  | 75  | 12   | 10   | 220            | 93             | 196            | 73             | 225  | 230 | 510 | 50  | 66.57 |       |
|      | 100 |      |      |                | 118            |                | 98             |      |     |     | 50  | 69.16 |       |
|      | 125 |      | 10.5 |                | 143            |                | 122            |      |     |     | 50  | 70.71 |       |
|      | 150 |      | 11   |                | 169            |                | 147            |      | 250 |     | 590 | 60    | 78.59 |
|      | 200 |      | 12   |                | 220            |                | 196            |      |     |     |     | 60    | 84.89 |



表 24 (续)

| 公称直径 |     | 管厚 | 外径 |                | 内径             |                | 各部尺寸           |     |     |        | 重量  |        |        |
|------|-----|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|--------|-----|--------|--------|
| mm   |     |    |    |                |                |                |                |     |     |        |     |        |        |
| DN   | DN  | T  | t  | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | H   | l   | J      | R   | kg     |        |
| 250  | 75  | 13 | 10 | 271.6          | 93             | 245.6          | 73             | 225 | 280 | 570    | 50  | 92.26  |        |
|      | 100 |    |    |                | 118            |                | 98             |     |     |        | 50  | 94.95  |        |
|      | 125 |    |    |                | 143            |                | 122            |     |     |        | 60  | 96.61  |        |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            |                | 147            |     | 60  | 99.26  |     |        |        |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            |                | 196            |     | 60  | 108.77 |     |        |        |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          |                | 245.6          |     | 300 | 600    | 60  | 117.73 |        |
| 300  | 75  | 14 | 10 | 322.8          | 93             | 294.8          | 73             | 240 | 280 | 570    | 50  | 115.58 |        |
|      | 100 |    |    |                | 118            |                | 98             |     |     |        | 50  | 118.08 |        |
|      | 125 |    |    |                | 143            |                | 122            |     |     |        | 60  | 119.50 |        |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            |                | 147            |     | 60  | 121.88 |     |        |        |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            |                | 196            |     | 60  | 131.39 |     |        |        |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          |                | 245.6          |     | 300 | 300    | 600 | 70     | 145.35 |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          |                | 294.8          |     | 70  | 152.91 |     |        |        |
| 350  | 200 | 15 | 12 | 374            | 220            | 344            | 196            | 360 | 340 | 720    | 60  | 162.54 |        |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          |                | 245.6          |     |     |        | 70  | 196.75 |        |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          |                | 294.8          |     |     |        | 70  | 204.05 |        |
|      | 350 |    | 15 |                | 374            |                | 344            |     |     |        | 70  | 214.37 |        |
| 400  | 200 | 16 | 12 | 425.6          | 220            | 393.6          | 196            | 410 | 390 | 780    | 70  | 206.79 |        |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          |                | 245.6          |     |     |        | 70  | 249.93 |        |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          |                | 294.8          |     |     |        | 80  | 257.55 |        |
|      | 350 |    | 15 |                | 374            |                | 344            |     |     |        | 80  | 268.13 |        |
|      | 400 |    | 16 |                | 425.6          |                | 393.6          |     |     |        | 90  | 278.71 |        |
| 450  | 250 | 17 | 13 | 476.8          | 271.6          | 442.8          | 245.6          | 440 | 420 | 820    | 80  | 257.24 |        |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          |                | 294.8          |     |     |        | 80  | 311.77 |        |
|      | 350 |    | 15 |                | 374            |                | 344            |     |     |        | 80  | 322.16 |        |
|      | 400 |    | 16 |                | 425.6          |                | 393.6          |     |     |        | 90  | 332.44 |        |
|      | 450 |    | 17 |                | 476.8          |                | 442.8          |     |     |        | 90  | 344.76 |        |

表 24 (续)

| 公称直径 |     | 管厚 |    | 外径             |                | 内径             |                | 各部尺寸 |     |     |     | 重量     |          |    |        |
|------|-----|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------|-----|-----|-----|--------|----------|----|--------|
| mm   |     |    |    |                |                |                |                |      |     |     |     |        |          |    |        |
| DN   | DN  | T  | t  | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | H    | I   | J   | R   | kg     |          |    |        |
| 500  | 250 | 18 | 13 | 528            | 271.6          | 492            | 245.6          | 480  | 410 | 680 | 80  | 298.75 |          |    |        |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          |                | 294.8          |      |     |     |     | 80     | 374.43   |    |        |
|      | 350 |    | 15 |                | <del>374</del> |                | <del>374</del> |      |     |     |     | 80     | 384.51   |    |        |
|      | 400 |    | 16 |                | 425.6          |                | 393.6          |      |     |     |     | 460    | 850      | 90 | 394.35 |
|      | 450 |    | 17 |                | 476.8          |                | 442.8          |      |     |     |     | 90     | 406.68   |    |        |
|      | 500 |    | 18 |                | 528            |                | 492            |      |     |     |     | 100    | 420.85   |    |        |
| 600  | 300 | 20 | 14 | 630.8          | 322.8          | 590.8          | 294.8          | 550  | 490 | 760 | 90  | 438.66 |          |    |        |
|      | 350 |    | 15 |                | 374            |                | 344            |      |     |     |     | 90     | 535.41   |    |        |
|      | 400 |    | 16 |                | 425.6          |                | 393.6          |      |     |     |     | 90     | 545.45   |    |        |
|      | 450 |    | 17 |                | 476.8          |                | 442.8          |      |     |     |     | 100    | 556.82   |    |        |
|      | 500 |    | 18 |                | 528            |                | 492            |      |     |     |     | 100    | 570.67   |    |        |
|      | 600 |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |      |     |     |     | 110    | 603.10   |    |        |
| 700  | 350 | 22 | 15 | 733            | 374            | 689            | 344            | 620  | 600 | 800 | 90  | 720.91 |          |    |        |
|      | 400 |    | 16 |                | 425.6          |                | 393.6          |      |     |     |     | 100    | 730.30   |    |        |
|      | 450 |    | 17 |                | 476.8          |                | 442.8          |      |     |     |     | 100    | 741.52   |    |        |
|      | 500 |    | 18 |                | 528            |                | 492            |      |     |     |     | 100    | 754.73   |    |        |
|      | 600 |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |      |     |     |     | 110    | 786.17   |    |        |
|      | 700 |    | 22 |                | 733            |                | 689            |      |     |     |     | 110    | 825.21   |    |        |
| 800  | 400 | 24 | 16 | 836            | 425.6          | 788            | 393.6          | 690  | 600 | 800 | 100 | 743.28 |          |    |        |
|      | 450 |    | 17 |                | 476.8          |                | 442.8          |      |     |     |     | 100    | 963.04   |    |        |
|      | 500 |    | 18 |                | 528            |                | 492            |      |     |     |     | 110    | 975.27   |    |        |
|      | 600 |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |      |     |     |     | 110    | 1 004.06 |    |        |
|      | 700 |    | 22 |                | 733            |                | 689            |      |     |     |     | 120    | 1 043.69 |    |        |
|      | 800 |    | 24 |                | 836            |                | 788            |      |     |     |     | 120    | 1 091.20 |    |        |

表 24 (续)

| 公称直径  |       | 管厚 | 外径 |                | 内径             |                | 各部尺寸           |       |       |       | 重量  |          |
|-------|-------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|-------|-------|-----|----------|
| mm    |       |    |    |                |                |                |                |       |       |       |     |          |
| DN    | DN    | T  | t  | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | H     | I     | J     | R   | kg       |
| 900   | 450   | 26 | 17 | 939            | 476.8          | 887            | 442.8          | 600   | 690   | 940   | 110 | 1 056.41 |
|       | 500   |    | 18 |                | 528            |                | 492            |       |       |       | 110 | 1 066.73 |
|       | 600   |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |       |       |       | 120 | 1 092.51 |
|       | 700   |    | 22 |                | 733            |                | 689            | 770   | 750   | 1 090 | 120 | 1 317.77 |
|       | 800   |    | 24 |                | 836            |                | 788            |       |       |       | 130 | 1 365.67 |
|       | 900   |    | 26 |                | 939            |                | 887            |       |       |       | 130 | 1 421.39 |
| 1 000 | 500   | 28 | 18 | 1 041          | 528            | 985            | 492            | 680   | 770   | 990   | 120 | 1 354.19 |
|       | 600   |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |       |       |       | 120 | 1 380.06 |
|       | 700   |    | 22 |                | 733            |                | 689            |       |       |       | 130 | 1 412.19 |
|       | 800   |    | 24 |                | 836            |                | 788            | 840   | 820   | 1 140 | 130 | 1 672.60 |
|       | 900   |    | 26 |                | 939            |                | 887            |       |       |       | 140 | 1 782.22 |
|       | 1 000 |    | 28 |                | 1 041          |                | 985            |       |       |       | 140 | 1 795.60 |
| 1 200 | 600   | 32 | 20 | 1 246          | 630.8          | 1 182          | 590.8          | 650   | 850   | 950   | 130 | 1 791.05 |
|       | 700   |    | 22 |                | 733            |                | 689            |       |       |       | 130 | 2 110.74 |
|       | 800   |    | 24 |                | 836            |                | 788            |       |       |       | 140 | 2 148.12 |
|       | 900   |    | 26 |                | 939            |                | 887            | 970   | 950   | 1 250 | 140 | 2 193.61 |
|       | 1 000 |    | 28 |                | 1 041          |                | 985            |       |       |       | 150 | 2 550.59 |
|       | 1 200 |    | 32 |                | 1 246          |                | 1 182          |       |       |       | 150 | 2 789.44 |
| 1 500 | 800   | 38 | 24 | 1 554          | 836            | 1 478          | 788            | 1 250 | 1 100 | 1 500 | 140 | 4 224.22 |
|       | 900   |    | 26 |                | 939            |                | 887            |       |       |       | 140 | 4 263.47 |
|       | 1 000 |    | 28 |                | 1 041          |                | 985            |       |       | 1 650 | 150 | 4 506.65 |
|       | 1 200 |    | 32 |                | 1 246          |                | 1 182          |       |       |       | 150 | 4 714.85 |
|       | 1 500 |    | 38 |                | 1 554          |                | 1 478          |       |       |       | 160 | 4 920.30 |

注：承、插口各部尺寸按图 2、表 7。

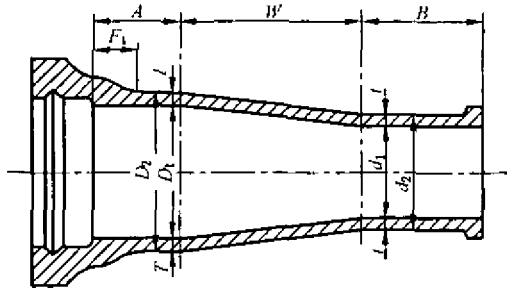


图 20 承插渐缩管

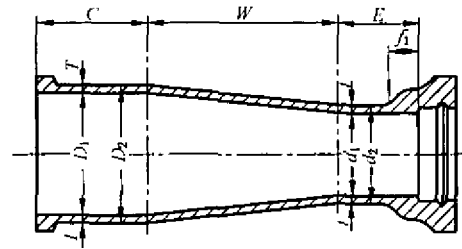


图 21 插承渐缩管

表 25 承插渐缩管、插承渐缩管尺寸

| 公称直径  |       | 管厚   | 外径    |       | 内径    |       | 各部尺寸 |     |     |    |     | 重量    |       |  |
|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|------|-----|-----|----|-----|-------|-------|--|
| mm    |       |      |       |       |       |       |      |     |     |    |     |       | kg    |  |
| DN    | DN    | T    | $D_2$ | $d_2$ | $D_1$ | $d_1$ | A    | B   | C   | E  | W   | 承插    | 插承    |  |
| 100   | 75    | 10   | 118   | 93    | 98    | 73    | 50   | 200 | 200 | 50 | 300 | 20.57 | 19.35 |  |
| (125) | 75    | 10   | 143   | 93    | 122   | 73    | 50   | 200 | 200 | 50 | 300 | 12.87 | 21.83 |  |
|       | 100   | 10.5 | 118   | 98    | 98    | 73    |      |     |     |    |     | 24.89 | 25.08 |  |
| 150   | 100   | 11   | 169   | 118   | 147   | 98    | 55   | 200 | 200 | 50 | 300 | 28.44 | 27.80 |  |
|       | (125) | 10.5 | 143   | 118   | 122   | 98    |      |     |     |    |     | 31.01 | 30.17 |  |
| 200   | 100   | 10   | 220   | 118   | 196   | 98    | 60   | 200 | 200 | 50 | 300 | 36.29 | 33.73 |  |
|       | (125) | 12   |       | 143   |       | 122   |      |     |     | 55 |     | 38.89 | 36.15 |  |
|       | 150   | 14   |       | 169   |       | 147   |      |     |     | 60 |     | 41.73 | 39.83 |  |
| 250   | 100   | 10   | 271.6 | 118   | 245.6 | 98    | 70   | 200 | 200 | 50 | 400 | 51.79 | 45.40 |  |
|       | (125) | 10.5 |       | 143   |       | 122   |      |     |     | 55 |     | 54.86 | 48.29 |  |
|       | 150   | 11   |       | 169   |       | 147   |      |     |     | 60 |     | 58.19 | 52.46 |  |
|       | 200   | 12   |       | 220   |       | 196   |      |     |     | 60 |     | 62.42 | 58.58 |  |
| 300   | 100   | 10   | 322.8 | 118   | 294.8 | 98    | 80   | 200 | 200 | 50 | 400 | 63.07 | 53.67 |  |
|       | (125) | 10.5 |       | 143   |       | 122   |      |     |     | 55 |     | 66.21 | 56.64 |  |
|       | 150   | 14   |       | 169   |       | 147   |      |     |     | 60 |     | 69.62 | 60.88 |  |
|       | 200   | 12   |       | 220   |       | 196   |      |     |     | 70 |     | 76.95 | 70.11 |  |
|       | 250   | 13   |       | 271.6 |       | 245.6 |      |     |     | 70 |     | 85.26 | 82.27 |  |

表 25 (续)

| 公称直径  |       | 管厚 | 外径 |                | 内径             |                | 各部尺寸           |     |     |     |     | 重量  |        |        |
|-------|-------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|--------|
| mm    |       |    |    |                |                |                |                |     |     |     |     | kg  |        |        |
| DN    | DN    | T  | t  | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | A   | B   | C   | E   | W   | 承插     | 插承     |
| (350) | 150   | 15 | 11 | 374            | 169            | 344            | 147            | 80  | 200 | 200 | 55  | 400 | 82.96  | 70.07  |
|       | 200   |    | 12 |                | 220            |                | 196            |     |     |     | 60  |     | 90.44  | 79.45  |
|       | 250   |    | 13 |                | 271.6          |                | 245.6          |     |     |     | 70  |     | 98.91  | 91.77  |
|       | 300   |    | 14 |                | 322.8          |                | 294.8          |     |     |     | 80  |     | 107.93 | 103.80 |
| 400   | 150   | 16 | 11 | 425.6          | 169            | 393.6          | 147            | 90  | 200 | 220 | 50  | 500 | 106.67 | 92.44  |
|       | 200   |    | 12 |                | 220            |                | 196            |     |     |     | 60  |     | 115.32 | 102.99 |
|       | 250   |    | 13 |                | 271.6          |                | 245.6          |     |     |     | 70  |     | 125.06 | 116.58 |
|       | 300   |    | 14 |                | 322.8          |                | 294.8          |     |     |     | 80  |     | 135.42 | 129.95 |
|       | (350) |    | 15 |                | 374            |                | 344            |     |     |     | 80  |     | 146.63 | 145.29 |
| (450) | 200   | 17 | 12 | 476.8          | 220            | 442.8          | 196            | 100 | 200 | 230 | 60  | 500 | 133.96 | 117.50 |
|       | 250   |    | 13 |                | 271.6          |                | 245.6          |     |     |     | 70  |     | 143.89 | 131.28 |
|       | 300   |    | 14 |                | 322.8          |                | 294.8          |     |     |     | 80  |     | 154.44 | 144.84 |
|       | (350) |    | 15 |                | 374            |                | 344            |     |     |     | 90  |     | 165.83 | 160.36 |
|       | 400   |    | 16 |                | 425.6          |                | 393.6          |     |     |     | 90  |     | 178.63 | 177.46 |
| 500   | 250   | 18 | 13 | 528            | 271.6          | 492            | 245.6          | 110 | 200 | 230 | 70  | 500 | 164.29 | 145.34 |
|       | 300   |    | 14 |                | 322.8          |                | 294.8          |     |     |     | 80  |     | 175.03 | 159.14 |
|       | (350) |    | 15 |                | 374            |                | 344            |     |     |     | 90  |     | 189.06 | 174.86 |
|       | 400   |    | 16 |                | 425.6          |                | 393.6          |     |     |     | 100 |     | 202.56 | 192.14 |
|       | (450) |    | 17 |                | 476.8          |                | 442.8          |     |     |     | 110 |     | 218.21 | 211.92 |
| 600   | 300   | 20 | 14 | 630.8          | 322.8          | 590.8          | 294.8          | 120 | 200 | 230 | 80  | 500 | 220.92 | 190.56 |
|       | (350) |    | 15 |                | 374            |                | 344            |     |     |     | 90  |     | 235.32 | 206.66 |
|       | 400   |    | 16 |                | 425.6          |                | 393.6          |     |     |     | 100 |     | 249.21 | 224.32 |
|       | (450) |    | 17 |                | 476.8          |                | 442.8          |     |     |     | 110 |     | 265.24 | 244.48 |
|       | 500   |    | 18 |                | 528            |                | 492            |     |     |     | 120 |     | 280.68 | 266.21 |

表 25 (续)

| 公称直径  |       | 管厚 | 外径 |                | 内径             |                | 各部尺寸           |     |     |     |          | 重量  |          |          |
|-------|-------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|-----|----------|-----|----------|----------|
| mm    |       |    |    |                |                |                |                |     |     |     |          |     | kg       |          |
| DN    | DN    | T  | t  | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | A   | B   | C   | E        | W   | 承插       | 插承       |
| 700   | 400   | 22 | 16 | 733            | 425.6          | 689            | 393.6          | 130 | 220 | 240 | 90       | 700 | 352.48   | 312.33   |
|       | (450) |    | 17 |                | 476.8          |                | 442.8          |     |     |     | 100      |     | 372.15   | 336.13   |
|       | 500   |    | 18 |                | 528            |                | 492            |     | 110 |     | 391.40   |     | 361.67   |          |
|       | 600   |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |     | 120 |     | 433.18   |     | 417.92   |          |
| 800   | (450) | 24 | 17 | 836            | 476.8          | 788            | 442.8          | 140 | 230 | 240 | 100      | 700 | 445.99   | 386.68   |
|       | 500   |    | 18 |                | 528            |                | 492            |     |     |     | 110      |     | 463.69   | 410.67   |
|       | 600   |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |     |     |     | 120      |     | 506.53   | 467.98   |
|       | 700   |    | 22 |                | 733            |                | 689            |     |     |     | 130      |     | 562.86   | 533.63   |
| 900   | 500   | 26 | 18 | 939            | 528            | 887            | 492            | 150 | 230 | 260 | 110      | 700 | 545.15   | 474.76   |
|       | 600   |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |     |     |     | 120      |     | 589.06   | 533.14   |
|       | 700   |    | 22 |                | 733            |                | 689            |     |     |     | 130      |     | 640.51   | 599.85   |
|       | 800   |    | 24 |                | 836            |                | 788            |     |     |     | 140      |     | 693.77   | 676.40   |
| 1 000 | 500   | 28 | 18 | 1 041          | 528            | 985            | 492            | 170 | 230 | 260 | 110      | 700 | 645.31   | 534.15   |
|       | 600   |    | 20 |                | 630.8          |                | 590.8          |     | 120 |     | 690.28   |     | 593.59   |          |
|       | 700   |    | 22 |                | 733            |                | 689            |     | 130 |     | 742.80   |     | 661.37   |          |
|       | 800   |    | 24 |                | 836            |                | 788            |     | 140 |     | 797.11   |     | 738.97   |          |
|       | 900   |    | 26 |                | 939            |                | 887            |     | 150 |     | 866.52   |     | 825.75   |          |
| 1 200 | 700   | 32 | 22 | 1 246          | 733            | 1 182          | 689            | 190 | 240 | 280 | 130      | 800 | 1 026.89 | 875.48   |
|       | 800   |    | 24 |                | 836            |                | 788            |     | 140 |     | 1 088.37 |     | 960.25   |          |
|       | 900   |    | 26 |                | 939            |                | 887            |     | 150 |     | 1 165.25 |     | 1 054.50 |          |
|       | 1 000 |    | 28 |                | 1 041          |                | 985            |     | 170 |     | 1 237.67 |     | 1 167.87 |          |
| 1 500 | 900   | 38 | 26 | 1 554          | 939            | 1 478          | 887            | 230 | 260 | 300 | 150      | 800 | 1 633.6  | 1 357.10 |
|       | 1 000 |    | 28 |                | 1 041          |                | 985            |     | 170 |     | 1 706.88 |     | 1 471.33 |          |
|       | 1 200 |    | 32 |                | 1 246          |                | 1 182          |     | 280 |     | 1 891.32 |     | 1 725.27 |          |

注：承、插口各部尺寸按图 2、表 7。

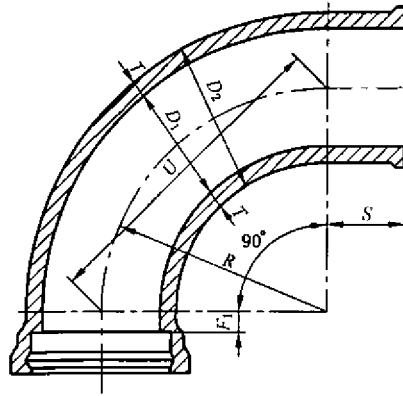


图 22 90°承插弯管

表 26 90°承插弯管尺寸

| 公称直径  | 内径    | 外径    | 管厚   | 各部尺寸 |     |         | 重量     |
|-------|-------|-------|------|------|-----|---------|--------|
| mm    |       |       |      |      |     |         | kg     |
| DN    | $D_1$ | $D_2$ | $T$  | $R$  | $S$ | $U$     |        |
| 75    | 73    | 93    | 10   | 250  | 150 | 353.5   | 17.97  |
| 100   | 98    | 118   | 10   | 250  | 150 | 353.5   | 22.97  |
| (125) | 122   | 143   | 10.5 | 300  | 200 | 424.2   | 32.54  |
| 150   | 147   | 169   | 11   | 300  | 200 | 424.2   | 40.00  |
| 200   | 196   | 220   | 12   | 400  | 200 | 565.6   | 65.47  |
| 250   | 245.6 | 271.6 | 13   | 400  | 250 | 565.6   | 93.01  |
| 300   | 294.8 | 322.8 | 14   | 550  | 250 | 777.8   | 141.42 |
| (350) | 344   | 374   | 15   | 550  | 250 | 777.8   | 176.92 |
| 400   | 393.6 | 425.6 | 16   | 600  | 250 | 848.5   | 226.84 |
| (450) | 442.8 | 476.8 | 17   | 600  | 250 | 848.5   | 270.94 |
| 500   | 492   | 528   | 18   | 700  | 250 | 989.9   | 351.50 |
| 600   | 590.8 | 630.8 | 20   | 800  | 300 | 1 131.3 | 527.34 |
| 700   | 689   | 733   | 22   | 900  | 300 | 1 271.7 | 734.47 |

注：承、插口各部尺寸按图 2、表 7。

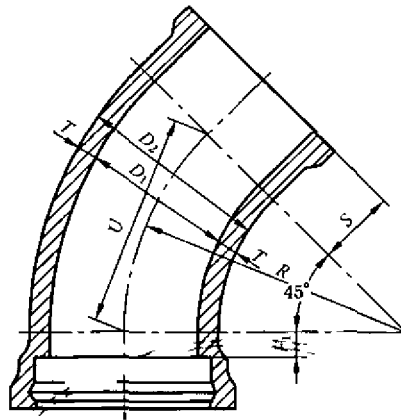


图 23 45°承插弯管

表 27 45°承插弯管尺寸

| 公称直径  | 内径    | 外径    | 管厚   | 各部尺寸  |     |         | 重量     |
|-------|-------|-------|------|-------|-----|---------|--------|
| mm    |       |       |      |       |     |         | kg     |
| DN    | $D_1$ | $D_2$ | $T$  | $R$   | $S$ | $U$     |        |
| 75    | 73    | 93    | 10   | 400   | 200 | 306.1   | 17.44  |
| 100   | 98    | 118   | 10   | 400   | 200 | 306.1   | 22.27  |
| (125) | 124   | 143   | 10.5 | 500   | 200 | 382.6   | 30.07  |
| 150   | 147   | 169   | 11   | 500   | 200 | 382.6   | 36.91  |
| 200   | 196   | 220   | 12   | 600   | 200 | 459.2   | 55.66  |
| 250   | 245.6 | 271.6 | 13   | 600   | 200 | 459.2   | 77.26  |
| 300   | 294.8 | 320.8 | 14   | 700   | 200 | 535.8   | 105.21 |
| (350) | 344   | 374   | 15   | 800   | 200 | 612.3   | 142.13 |
| 400   | 393.6 | 425.6 | 16   | 900   | 200 | 688.8   | 184.51 |
| (450) | 442.8 | 476.8 | 17   | 1 000 | 200 | 765.4   | 234.32 |
| 500   | 492   | 528   | 18   | 1 100 | 200 | 841.9   | 292.19 |
| 600   | 590.8 | 630.8 | 20   | 1 300 | 200 | 995.0   | 434.62 |
| 700   | 689   | 733   | 22   | 1 500 | 200 | 1 148.1 | 615.75 |

注：承、插口各部尺寸按图 2、表 7。



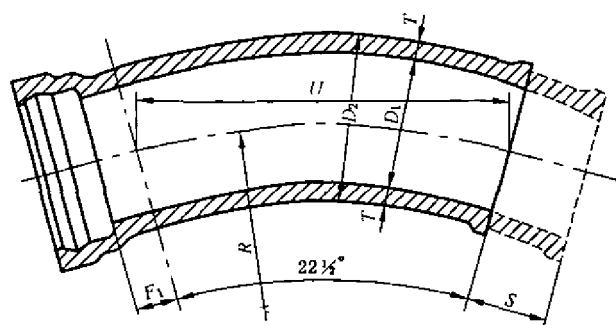


图 24 22½°承插弯管

表 28 22½°承插弯管尺寸

| 公称直径  | 内径    | 外径    | 管厚   | 各部尺寸  |     |         | 重量     |
|-------|-------|-------|------|-------|-----|---------|--------|
| mm    |       |       |      |       |     |         | kg     |
| DN    | $D_1$ | $D_2$ | T    | R     | S   | $\psi$  |        |
| 75    | 73    | 93    | 10   | 800   | 150 | 312.1   | 16.50  |
| 100   | 98    | 118   | 10   | 800   | 150 | 312.1   | 21.05  |
| (125) | 122   | 143   | 10.5 | 1 000 | 150 | 390.1   | 28.50  |
| 150   | 147   | 169   | 11   | 1 000 | 150 | 390.1   | 34.95  |
| 200   | 194   | 220   | 12   | 1 200 | 150 | 468.2   | 53.79  |
| 250   | 243.6 | 271.6 | 13   | 1 200 | 150 | 468.2   | 73.46  |
| 300   | 294.8 | 322.8 | 14   | 1 400 | 150 | 546.3   | 100.93 |
| (350) | 344   | 374   | 15   | 1 600 |     | 624.3   | 117.79 |
| 400   | 393.6 | 425.6 | 16   | 1 800 |     | 702.3   | 154.87 |
| (450) | 442.8 | 476.8 | 17   | 2 000 |     | 780.4   | 198.98 |
| 500   | 492   | 528   | 18   | 2 200 |     | 858.4   | 250.69 |
| 600   | 590.8 | 630.8 | 20   | 2 600 |     | 1 041.5 | 379.38 |
| 700   | 689   | 733   | 22   | 3 000 |     | 1 170.5 | 545.03 |

注：承、插口各部尺寸按图 2、表 7。

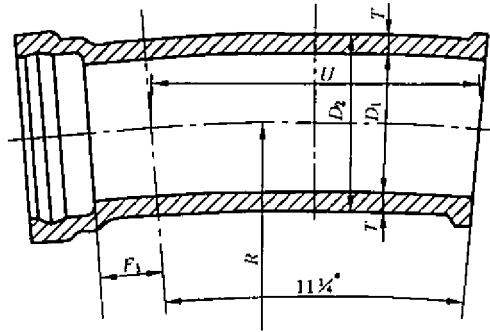


图 25 11¼°承插弯管

表 29 11¼°承插弯管尺寸

| 公称直径  | 内径    | 外径    | 管厚   | 各部尺寸  |         | 重量     |
|-------|-------|-------|------|-------|---------|--------|
| mm    |       |       |      |       |         | kg     |
| DN    | $D_1$ | $D_2$ | $T$  | $R$   | $U$     |        |
| 75    | 73    | 93    | 10   | 3 000 | 588.1   | 19.38  |
| 100   | 98    | 118   | 10   | 3 000 | 588.1   | 24.11  |
| (125) | 122   | 143   | 10.5 | 3 000 | 588.1   | 29.95  |
| 150   | 147   | 169   | 11   | 3 000 | 588.1   | 36.79  |
| 200   | 196   | 220   | 12   | 4 000 | 784.1   | 63.06  |
| 250   | 245.6 | 271.6 | 13   | 4 000 | 784.1   | 85.95  |
| 300   | 294.8 | 322.8 | 14   | 4 000 | 784.1   | 109.31 |
| (350) | 344   | 374   | 15   | 5 000 | 980.2   | 160.84 |
| 400   | 393.6 | 425.6 | 16   | 5 000 | 980.2   | 195.62 |
| (450) | 442.8 | 476.8 | 17   | 5 000 | 980.2   | 233.70 |
| 500   | 492   | 528   | 18   | 6 000 | 1 176.2 | 315.93 |
| 600   | 590.8 | 630.8 | 20   | 6 000 | 1 176.2 | 422.78 |
| 700   | 689   | 733   | 22   | 6 000 | 1 176.2 | 545.03 |

注：承、插口各部尺寸按图 2、表 7。

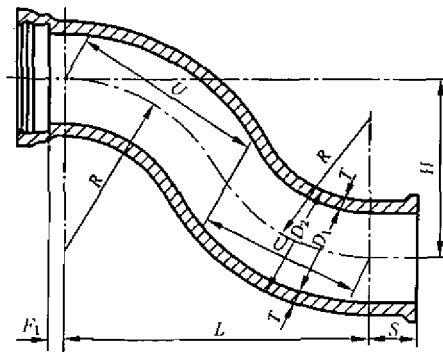


图 26 乙字管

表 30 乙字管尺寸

| 公称直径  | 内径    | 外径    | 管厚   | 各部尺寸 |     |     |     |       | 重量     |
|-------|-------|-------|------|------|-----|-----|-----|-------|--------|
| mm    |       |       |      |      |     |     |     |       | kg     |
| DN    | $D_1$ | $D_2$ | $T$  | $R$  | $S$ | $U$ | $H$ | $L$   |        |
| 75    | 73    | 93    | 10   | 200  | 150 | 200 | 200 | 346.4 | 18.46  |
| 100   | 98    | 118   | 10   | 200  | 150 | 200 | 200 | 346.4 | 24.06  |
| (125) | 122   | 143   | 10.5 | 225  | 150 | 225 | 225 | 389.7 | 30.97  |
| 150   | 147   | 169   | 11   | 250  | 200 | 250 | 250 | 433   | 42.05  |
| 200   | 196   | 220   | 12   | 300  | 250 | 300 | 300 | 519.6 | 68.29  |
| 250   | 245.6 | 271.6 | 13   | 300  | 250 | 300 | 300 | 519.6 | 93.01  |
| 300   | 294.8 | 322.8 | 14   | 300  | 250 | 300 | 300 | 519.6 | 118.38 |
| (350) | 344   | 374   | 15   | 350  | 250 | 350 | 350 | 606.2 | 160.98 |
| 400   | 393.6 | 425.6 | 16   | 400  | 250 | 400 | 400 | 692.8 | 211.33 |
| (450) | 442.8 | 476.8 | 17   | 450  | 250 | 450 | 450 | 779.4 | 270.94 |
| 500   | 492   | 528   | 18   | 500  | 250 | 500 | 500 | 866   | 340.63 |

注：承、插口各部尺寸按图 2、表 7。

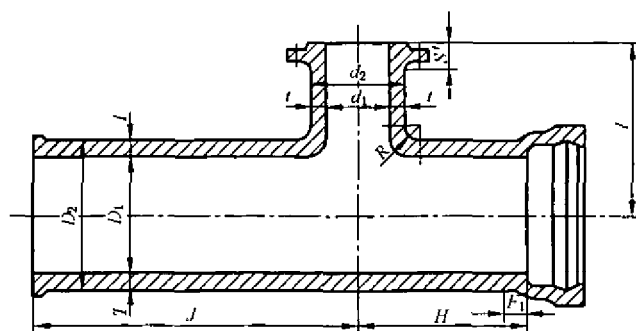


图 27 承插单盘排气管  
表 31 承插单盘排气管尺寸

| 公称直径  |     | 管厚 | 外径 |       | 内径  |       | 各部尺寸  |    |     |     | 重量  |        |
|-------|-----|----|----|-------|-----|-------|-------|----|-----|-----|-----|--------|
| mm    |     |    |    |       |     |       |       |    |     |     |     |        |
| DN    | DN  | T  | t  | $D_2$ | d   | $D_1$ | $d_1$ | R  | H   | I   | J   | kg     |
| 150   | 100 | 11 | 10 | 169   | 118 | 147   | 98    | 50 | 160 | 260 | 520 | 46.77  |
|       | 150 |    | 11 |       | 169 |       | 147   |    |     |     |     | 51.63  |
| 200   | 100 | 12 | 10 | 220   | 118 | 196   | 98    | 50 | 170 | 270 | 530 | 63.33  |
|       | 150 |    | 11 |       | 169 |       | 147   |    |     |     |     | 67.74  |
| 250   | 100 | 13 | 10 | 271.6 | 118 | 245.6 | 98    | 50 | 180 | 280 | 530 | 83.69  |
|       | 150 |    | 11 |       | 169 |       | 147   |    |     |     |     | 87.68  |
| 300   | 100 | 14 | 10 | 322.8 | 118 | 294.8 | 98    | 50 | 190 | 300 | 540 | 105.93 |
|       | 150 |    | 11 |       | 169 |       | 147   |    |     |     |     | 109.72 |
| (350) | 100 | 15 | 10 | 374   | 118 | 344   | 98    | 50 | 200 | 310 | 540 | 131.49 |
|       | 150 |    | 11 |       | 169 |       | 147   |    |     |     |     | 134.96 |
| 400   | 100 | 16 | 10 | 425.6 | 118 | 393.6 | 98    | 60 | 210 | 320 | 550 | 160.76 |
|       | 150 |    | 11 |       | 169 |       | 147   |    |     |     |     | 163.93 |
| (450) | 100 | 17 | 12 | 476.8 | 118 | 442.8 | 94    | 60 | 220 | 340 | 550 | 192.77 |
|       | 150 |    | 13 |       | 169 |       | 143   |    |     |     |     | 196.05 |
| 500   | 100 | 18 | 12 | 528   | 118 | 492   | 94    | 60 | 230 | 360 | 560 | 229.01 |
|       | 150 |    | 13 |       | 169 |       | 143   |    |     |     |     | 232.10 |
| 600   | 100 | 20 | 12 | 630.8 | 118 | 590.8 | 94    | 60 | 240 | 410 | 570 | 309.3  |
|       | 150 |    | 13 |       | 169 |       | 143   |    |     |     |     | 312.20 |
| 700   | 100 | 22 | 14 | 733   | 118 | 689   | 90    | 70 | 260 | 480 | 580 | 408.14 |
|       | 150 |    | 15 |       | 169 |       | 139   |    |     |     |     | 411.56 |
| 800   | 100 | 24 | 14 | 836   | 118 | 788   | 90    | 70 | 270 | 520 | 590 | 518.72 |
|       | 150 |    | 15 |       | 169 |       | 139   |    |     |     |     | 521.75 |
| 900   | 100 | 26 | 14 | 939   | 118 | 887   | 90    | 80 | 300 | 590 | 620 | 667.16 |
|       | 150 |    | 15 |       | 169 |       | 139   |    |     |     |     | 670.43 |

表 31 (续)

| 公称直径  |     | 管厚 |    | 外径             |                | 内径             |                | 各部尺寸 |     |     |     | 重量       |
|-------|-----|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------|-----|-----|-----|----------|
| mm    |     |    |    |                |                |                |                |      |     |     |     | kg       |
| DN    | DN  | T  | t  | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | R    | H   | I   | J   |          |
| 1 000 | 100 | 28 | 16 | 1 041          | 118            | 985            | 86             | 80   | 320 | 640 | 640 | 829.68   |
|       | 150 |    | 17 |                | 169            |                | 135            |      |     |     |     | 833.14   |
| 1 200 | 100 | 32 | 16 | 1 246          | 118            | 1 182          | 86             | 90   | 360 | 750 | 680 | 1 220.15 |
|       | 150 |    | 17 |                | 169            |                | 135            |      |     |     |     | 1 223.52 |
| 1 500 | 100 | 38 | 18 | 1 554          | 118            | 1 478          | 82             | 100  | 420 | 910 | 720 | 1 973.32 |
|       | 150 |    | 19 |                | 169            |                | 131            |      |     |     |     | 1 976.78 |

注：承、插口及法兰盘各部尺寸按图 2、表 7 和图 3、表 8。

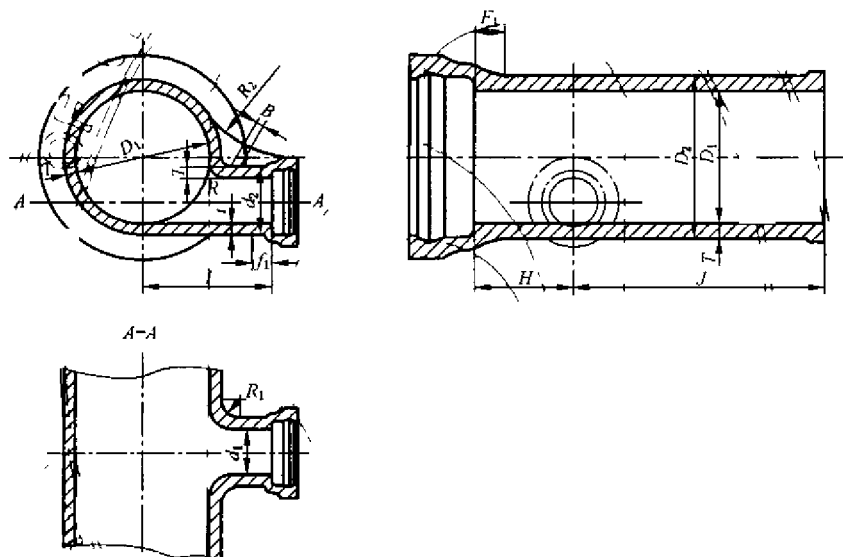
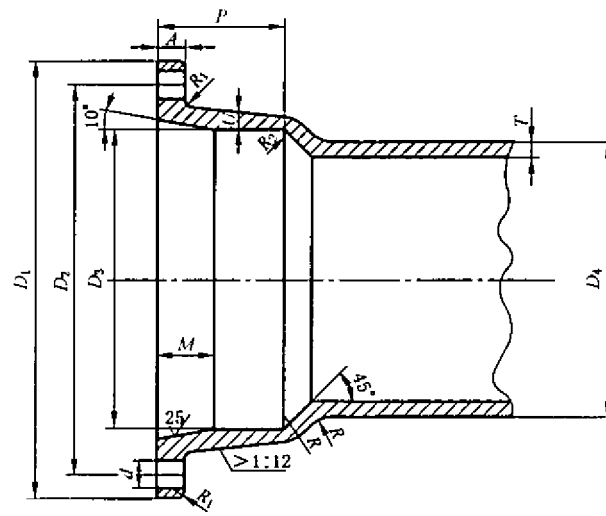


图 28 承插泄水管

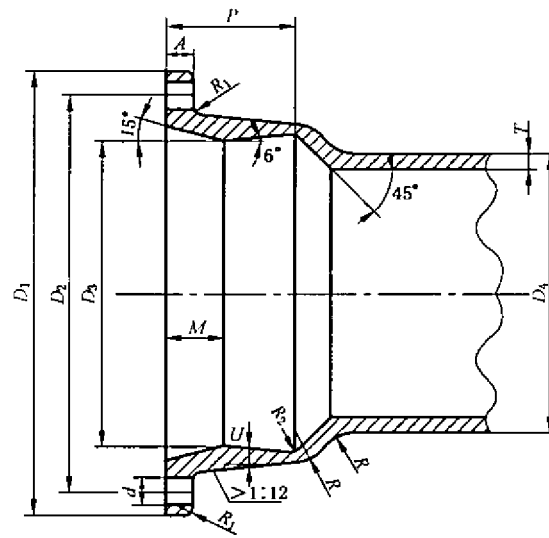
表 32 承插泄水管尺寸

| 公称直径  |     | 管厚 |    | 外径             |                | 内径             |                | 各部尺寸           |    |     |     |     |    | 重量  |                |
|-------|-----|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|-----|-----|-----|----|-----|----------------|
| mm    |     |    |    |                |                |                |                |                |    |     |     |     |    | kg  |                |
| DN    | DN  | T  | t  | D <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | R <sub>1</sub> | R  | I   | H   | J   | B  |     | R <sub>2</sub> |
| 700   | 300 | 22 | 15 | 733            | 322.8          | 689            | 292.8          | 80             | 10 | 440 | 360 | 690 | 14 | 150 | 530.61         |
| 800   | 300 | 24 | 15 | 836            | 322.8          | 788            | 292.8          | 90             | 15 | 490 | 360 | 700 | 14 | 150 | 661.03         |
| 900   | 300 | 26 | 16 | 939            | 322.8          | 887            | 290.8          | 90             | 15 | 550 | 410 | 740 | 16 | 150 | 851.52         |
| 1 000 | 400 | 28 | 18 | 1 041          | 425.6          | 985            | 389.6          | 100            | 15 | 600 | 440 | 740 | 17 | 150 | 1 068.53       |
| 1 200 | 400 | 32 | 20 | 1 246          | 425.6          | 1 182          | 385.6          | 110            | 20 | 710 | 470 | 770 | 19 | 200 | 1 513.19       |
| 1 500 | 500 | 38 | 22 | 1 554          | 528            | 1 478          | 484            | 110            | 20 | 850 | 560 | 850 | 22 | 200 | 2 504.49       |

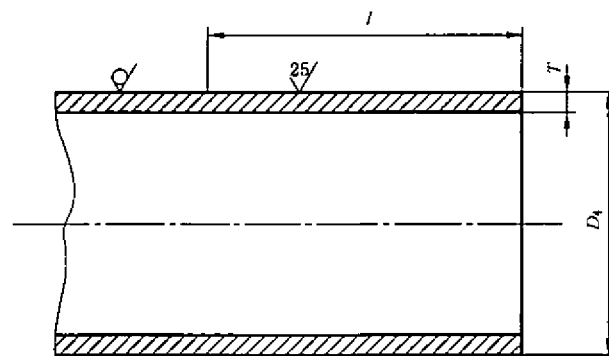
注：承、插口各部尺寸按图 2、表 7。



a) N, N<sub>1</sub> 型承口剖面

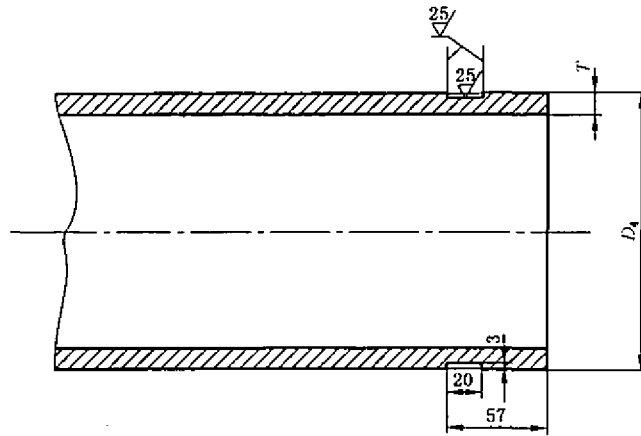


b) X 型承口剖面



c) N<sub>1</sub>, X 型插口剖面

图 29 各类型铸铁管承、插口剖面图



d) N型插口剖面  
图 29 (续)

表 33 N型和N<sub>1</sub>型接口各部尺寸

单位为毫米

| 公称直径<br>DN | N型和N <sub>1</sub> 型接口各部尺寸  |                           |                        |                        |    |    |     |    |      |                |                |     | 螺栓孔 |      |
|------------|----------------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|----|----|-----|----|------|----------------|----------------|-----|-----|------|
|            | 承口法兰盘的外径<br>D <sub>1</sub> | 螺孔中心圆直径<br>D <sub>2</sub> | 承口内径<br>D <sub>3</sub> | 插口外径<br>D <sub>4</sub> | A  | c  | P   | M  | R    | R <sub>1</sub> | R <sub>2</sub> | l   | d   | N(个) |
|            |                            |                           |                        |                        |    |    |     |    |      |                |                |     |     |      |
| 100        | 250                        | 210                       | 138                    | 118                    | 19 | 12 | 95  | 45 | 24   | 6              | 10             | 180 | 22  | 4    |
| 150        | 300                        | 262                       | 189                    | 169                    | 20 | 12 | 100 | 45 | 24   | 6              | 10             | 180 | 22  | 6    |
| 200        | 350                        | 312                       | 240                    | 220                    | 21 | 13 | 100 | 45 | 25   | 6              | 10             | 190 | 22  | 6    |
| 250        | 408                        | 366                       | 293.6                  | 271.6                  | 22 | 15 | 100 | 45 | 27.5 | 7              | 11             | 190 | 22  | 6    |
| 300        | 466                        | 420                       | 344.8                  | 322.8                  | 23 | 16 | 100 | 45 | 28.5 | 7              | 11             | 190 | 22  | 8    |
| 350        | 516                        | 474                       | 396                    | 374                    | 24 | 17 | 100 | 45 | 30   | 7              | 11             | 200 | 22  | 10   |
| 400        | 570                        | 526                       | 447.6                  | 425.6                  | 25 | 18 | 100 | 45 | 31   | 7              | 11             | 200 | 22  | 10   |
| 450        | 624                        | 586                       | 498.8                  | 476.8                  | 26 | 19 | 100 | 45 | 32   | 8              | 11             | 200 | 22  | 12   |
| 500        | 674                        | 632                       | 552                    | 528                    | 27 | 21 | 110 | 50 | 34.5 | 8              | 12             | 200 | 24  | 14   |
| 600        | 792                        | 740                       | 654.8                  | 630.8                  | 28 | 23 | 110 | 50 | 37   | 8              | 12             | 200 | 24  | 16   |

表 34 X型接口各部尺寸

单位为毫米

| 公称直径<br>DN | X型接口各部尺寸                   |                           |                        |                        |    |    |     |    |      |                |                |     | 螺栓孔 |      |
|------------|----------------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|----|----|-----|----|------|----------------|----------------|-----|-----|------|
|            | 承口法兰盘的外径<br>D <sub>1</sub> | 螺孔中心圆直径<br>D <sub>2</sub> | 承口内径<br>D <sub>3</sub> | 插口外径<br>D <sub>4</sub> | A  | c  | P   | M  | R    | R <sub>1</sub> | R <sub>2</sub> | l   | d   | N(个) |
|            |                            |                           |                        |                        |    |    |     |    |      |                |                |     |     |      |
| 100        | 262                        | 209                       | 126                    | 118                    | 19 | 14 | 95  | 50 | 24   | 6              | 6              | 180 | 23  | 4    |
| 150        | 313                        | 260                       | 177                    | 169                    | 20 | 14 | 100 | 50 | 24   | 6              | 6              | 180 | 23  | 6    |
| 200        | 366                        | 313                       | 228                    | 220                    | 21 | 15 | 100 | 50 | 25   | 6              | 6              | 190 | 23  | 6    |
| 250        | 418                        | 365                       | 279.6                  | 271.6                  | 22 | 15 | 100 | 50 | 27.5 | 7              | 7              | 190 | 23  | 6    |

表 34 (续)

单位为毫米

| 公称直径<br>DN | X型接口各部尺寸          |                  |               |               |    |    |     |    |      |       |       |     | 螺栓孔 |      |
|------------|-------------------|------------------|---------------|---------------|----|----|-----|----|------|-------|-------|-----|-----|------|
|            | 承口法兰盘的外径<br>$D_1$ | 螺孔中心圆直径<br>$D_2$ | 承口内径<br>$D_3$ | 插口外径<br>$D_4$ | A  | c  | P   | M  | R    | $R_1$ | $R_2$ | l   | d   | N(个) |
|            |                   |                  |               |               |    |    |     |    |      |       |       |     |     |      |
| 300        | 471               | 418              | 330.8         | 322.8         | 23 | 16 | 100 | 50 | 28.5 | 7     | 7     | 190 | 23  | 8    |
| 350        | 524               | 471              | 382           | 374           | 24 | 17 | 100 | 50 | 30   | 7     | 7     | 200 | 23  | 10   |
| 400        | 578               | 525              | 433.6         | 425.6         | 25 | 18 | 100 | 50 | 31   | 7     | 7     | 200 | 23  | 12   |
| 450        | 638               | 586              | 484.8         | 476.8         | 26 | 19 | 100 | 50 | 32   | 8     | 8     | 200 | 23  | 12   |
| 500        | 682               | 629              | 536           | 528           | 27 | 21 | 110 | 55 | 34.5 | 8     | 8     | 200 | 24  | 14   |
| 600        | 792               | 740              | 638.8         | 630.8         | 28 | 23 | 110 | 55 | 37   | 8     | 8     | 200 | 24  | 16   |

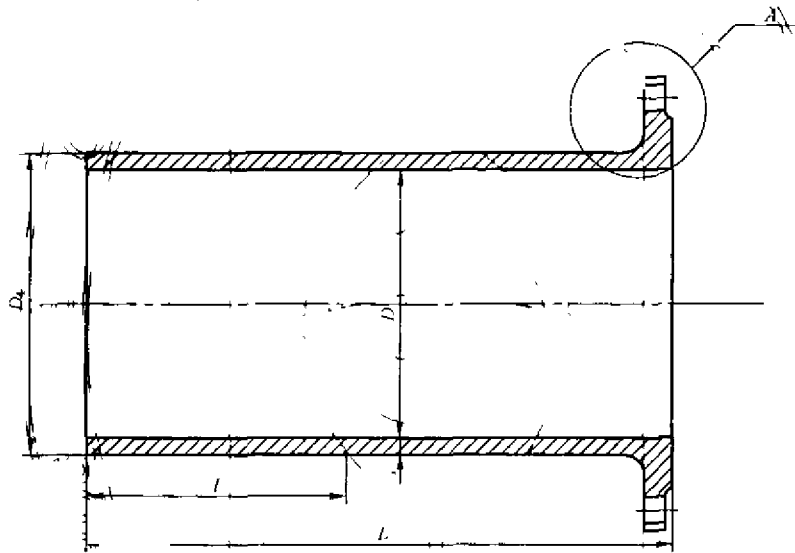


图 30 插盘短管(机械)

表 35 插盘短管(机械)尺寸

| 公称直径 | 外径    | 管长  | 壁厚 | 重量    |
|------|-------|-----|----|-------|
|      | mm    |     |    |       |
| DN   | $D_4$ | L   | t  | kg    |
| 100  | 118   | 400 | 10 | 15.1  |
| 150  | 169   | 400 | 11 | 24.3  |
| 200  | 220   | 500 | 12 | 39.9  |
| 250  | 271.6 | 500 | 13 | 53.2  |
| 300  | 322.8 | 500 | 14 | 88.1  |
| 350  | 374   | 500 | 15 | 85.7  |
| 400  | 425.6 | 500 | 16 | 104.7 |
| 450  | 476.8 | 500 | 17 | 123.8 |



表 35 (续)

| 公称直径 | 外径    | 管长  | 壁厚  | 重量    |
|------|-------|-----|-----|-------|
| mm   |       |     |     | kg    |
| DN   | $D_1$ | $L$ | $T$ |       |
| 500  | 528   | 500 | 18  | 145.7 |
| 600  | 630.8 | 600 | 20  | 220.1 |

注：插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29c)或图 29d)和表 33 或表 34 规定。A 部尺寸应符合 GB 3420—1982中图 3 和表 8 规定。

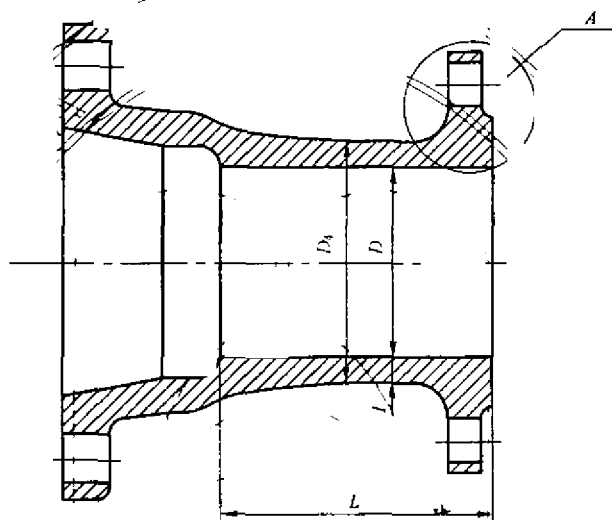


图 31 承盘短管(机械)

表 36 承盘短管(机械)尺寸

| 公称直径 | 外径    | 管长  | 壁厚  | 重量    |
|------|-------|-----|-----|-------|
| mm   |       |     |     | kg    |
| DN   | $D_1$ | $L$ | $T$ |       |
| 100  | 118   | 120 | 10  | 18.8  |
| 150  | 169   | 120 | 11  | 26.5  |
| 200  | 220   | 120 | 12  | 35.9  |
| 250  | 271.6 | 170 | 13  | 52.8  |
| 300  | 322.8 | 170 | 14  | 65.7  |
| 350  | 374   | 170 | 15  | 80.1  |
| 400  | 425.6 | 170 | 16  | 88.0  |
| 450  | 476.8 | 170 | 17  | 115.2 |
| 500  | 528   | 170 | 18  | 136.2 |
| 600  | 630.8 | 250 | 20  | 204.0 |

注：插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29c)或图 29d)和表 33 或表 34 规定。A 部尺寸应符合 GB 3420—1982中图 3 和表 8 规定。

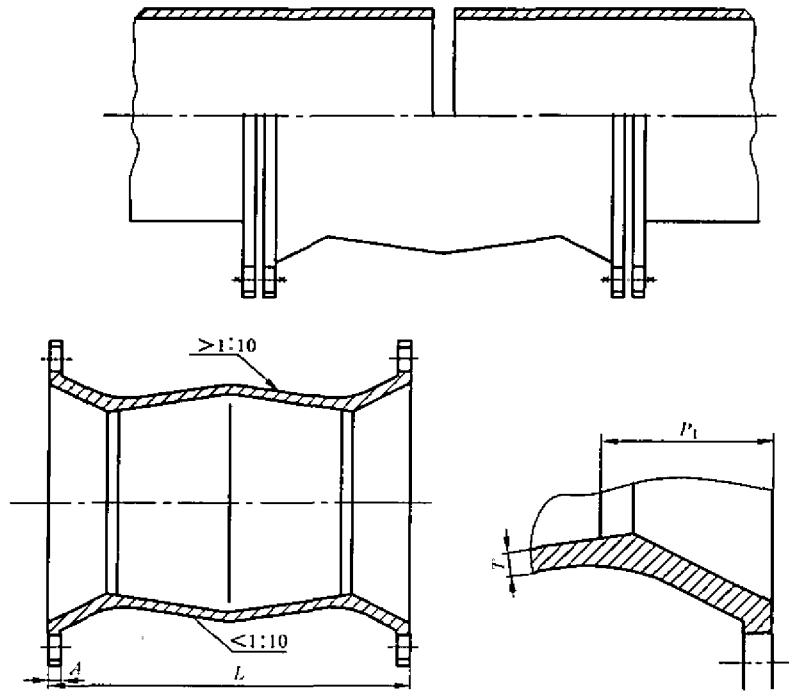


图 32 可卸接头(机械)

表 37 可卸接头(机械)尺寸

| 公称直径 | 壁厚 | 各部尺寸           |     | 重量    |
|------|----|----------------|-----|-------|
| mm   |    |                |     | kg    |
| DN   | T  | P <sub>1</sub> | L   |       |
| 100  | 11 | 85             | 300 | 21.8  |
| 150  | 12 | 85             | 300 | 29.1  |
| 200  | 13 | 90             | 350 | 40.1  |
| 250  | 14 | 90             | 350 | 57.2  |
| 300  | 15 | 90             | 350 | 70.4  |
| 350  | 16 | 95             | 400 | 85.4  |
| 400  | 17 | 95             | 400 | 105.0 |
| 450  | 18 | 95             | 450 | 132.5 |
| 500  | 20 | 100            | 550 | 178.4 |
| 600  | 22 | 100            | 550 | 241.5 |

注 1: 承口其余各部尺寸,根据接口形式的不同,应符合图 29a)或图 29b)规定。

注 2: 本接头作为管道修理或可卸部分使用。

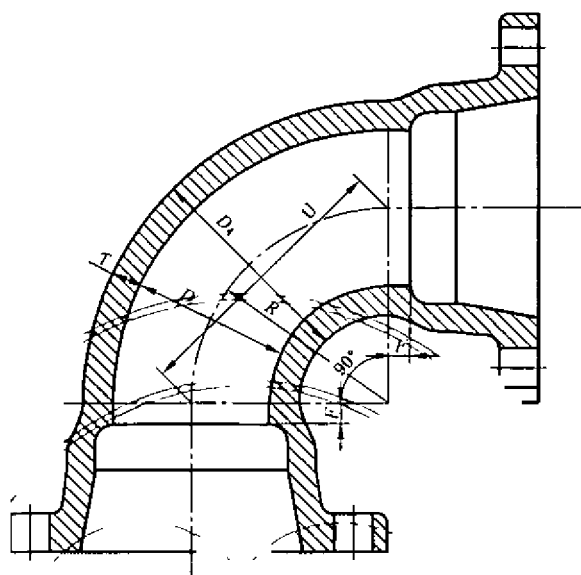


图 33 90°双承弯管(机械)

表 38 90°双承弯管(机械)尺寸

| 公称直径 | 外径    | 壁厚  | 各部尺寸 |       | 重量    |
|------|-------|-----|------|-------|-------|
| mm   |       |     |      |       | kg    |
| DN   | $D_1$ | $t$ | $R$  | $U$   |       |
| 100  | 118   | 10  | 155  | 219.2 | 30.6  |
| 150  | 169   | 11  | 200  | 282.8 | 46.1  |
| 200  | 220   | 12  | 245  | 346/5 | 67.1  |
| 250  | 271.6 | 13  | 290  | 410.1 | 99.0  |
| 300  | 322.8 | 14  | 335  | 473.8 | 132.0 |
| 350  | 374   | 15  | 380  | 537.4 | 169.1 |
| 400  | 425.6 | 16  | 425  | 601   | 217.0 |
| 450  | 476.8 | 17  | 470  | 664.7 | 271.0 |
| 500  | 528   | 18  | 515  | 728.3 | 337.2 |
| 600  | 630.8 | 20  | 605  | 855.6 | 494.9 |

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)或图 29b)和表 33 或表 34 规定。

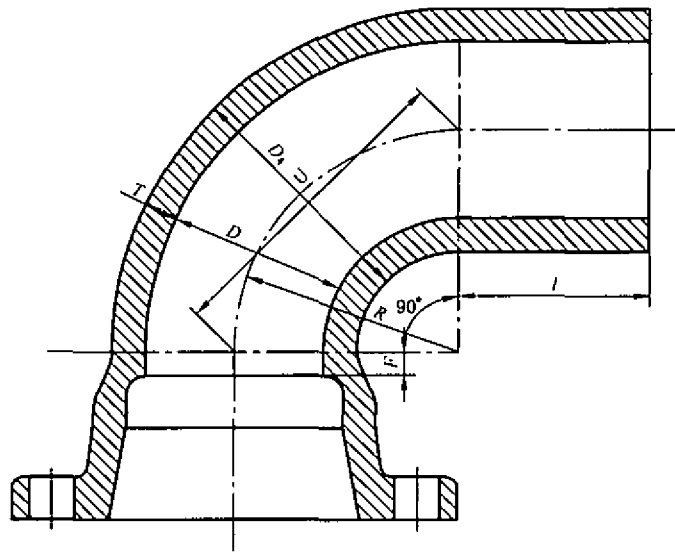


图 34 90°单承弯管(机械)

表 39 90°单承弯管(机械)尺寸

| 公称直径 | 外径    | 壁厚  | 各部尺寸 |         |     | 重量    |
|------|-------|-----|------|---------|-----|-------|
| mm   |       |     |      |         |     | kg    |
| DN   | $D_1$ | $T$ | $R$  | $U$     | $l$ |       |
| 100  | 118   | 10  | 250  | 353.5   | 180 | 25.8  |
| 150  | 169   | 11  | 300  | 424.2   | 180 | 43.5  |
| 200  | 220   | 12  | 400  | 565.6   | 190 | 69.8  |
| 250  | 271.6 | 13  | 400  | 565.6   | 190 | 99.7  |
| 300  | 322.8 | 14  | 550  | 777.8   | 190 | 149.9 |
| 350  | 374   | 15  | 550  | 777.8   | 200 | 184.7 |
| 400  | 425.6 | 16  | 600  | 848.5   | 200 | 237.2 |
| 450  | 476.8 | 17  | 600  | 848.5   | 200 | 282.7 |
| 500  | 528   | 18  | 700  | 989.3   | 200 | 366.6 |
| 600  | 630.8 | 20  | 800  | 1 131.3 | 200 | 548.4 |

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)、b)、c)、d)和表 33 或表 34 规定。

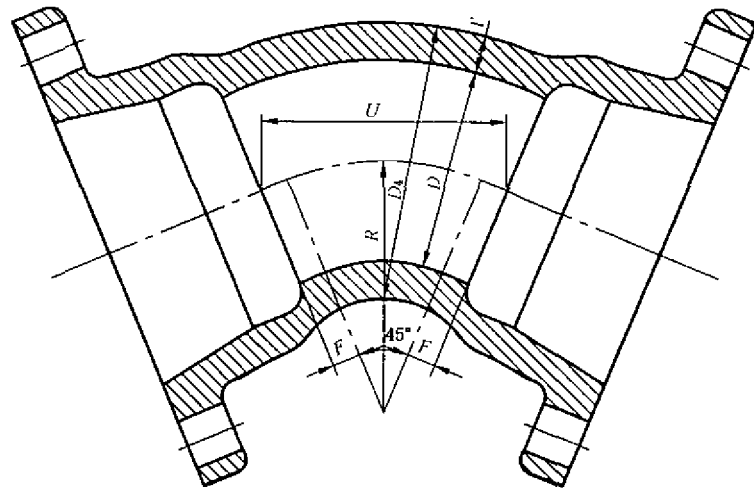


图 35 45°双承弯管(机械)

表 40 45°双承弯管(机械)尺寸

| 公称直径 | 外径    | 壁厚  | 各部尺寸 |       | 重量    |
|------|-------|-----|------|-------|-------|
| mm   |       |     |      |       | kg    |
| DN   | $D_1$ | $T$ | $R$  | $U$   |       |
| 100  | 118   | 10  | 300  | 229.6 | 30.6  |
| 150  | 169   | 11  | 350  | 267.9 | 44.5  |
| 200  | 220   | 12  | 400  | 306.2 | 63.1  |
| 250  | 271.6 | 13  | 450  | 344.4 | 91.3  |
| 300  | 322.8 | 14  | 500  | 382.7 | 119.0 |
| 350  | 374   | 15  | 550  | 421   | 149.0 |
| 400  | 425.6 | 16  | 600  | 459.2 | 187.9 |
| 450  | 476.8 | 17  | 650  | 497.5 | 230.8 |
| 500  | 528   | 18  | 700  | 535.8 | 283.4 |
| 600  | 630.8 | 20  | 800  | 612.3 | 405.9 |

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)或 b)和表 33 或表 34 规定。

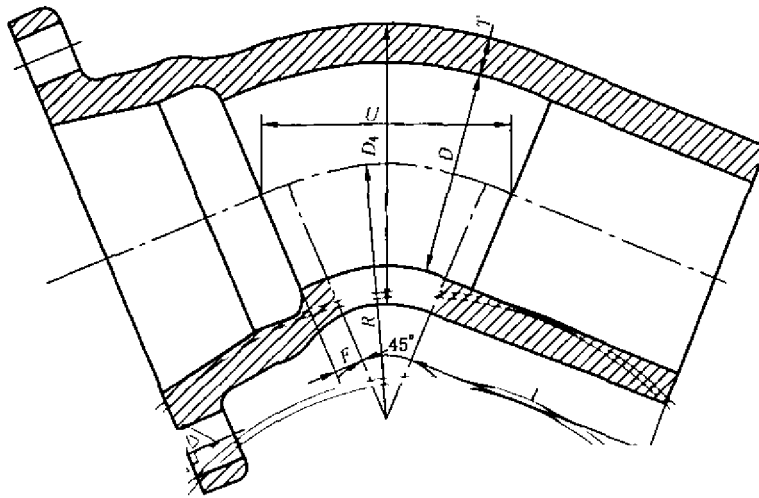


图 30 45°单承弯管(机械)

表 41 45°单承弯管(机械)尺寸

| 公称直径 | 外径    | 壁厚  | 各部尺寸  |       |     | 重量    |
|------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|
| mm   |       |     |       |       |     | kg    |
| DN   | $D$   | $T$ | $R$   | $U$   | $l$ |       |
| 100  | 118   | 10  | 400   | 306.1 | 180 | 25.1  |
| 150  | 149   | 11  | 500   | 382.6 | 180 | 40.4  |
| 200  | 180   | 12  | 600   | 459.2 | 190 | 59.9  |
| 250  | 221.6 | 13  | 600   | 459.2 | 190 | 83.9  |
| 300  | 272.8 | 14  | 700   | 535.8 | 190 | 113.7 |
| 350  | 324   | 15  | 800   | 612.3 | 200 | 149.9 |
| 400  | 375.6 | 16  | 900   | 688.8 | 200 | 194.9 |
| 450  | 427.8 | 17  | 1 000 | 765.4 | 200 | 246.1 |
| 500  | 480   | 18  | 1 100 | 841.9 | 200 | 307.3 |
| 600  | 583.8 | 20  | 1 300 | 995.0 | 200 | 455.7 |

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)、b)、c)、d)和表 33 或表 34 规定。

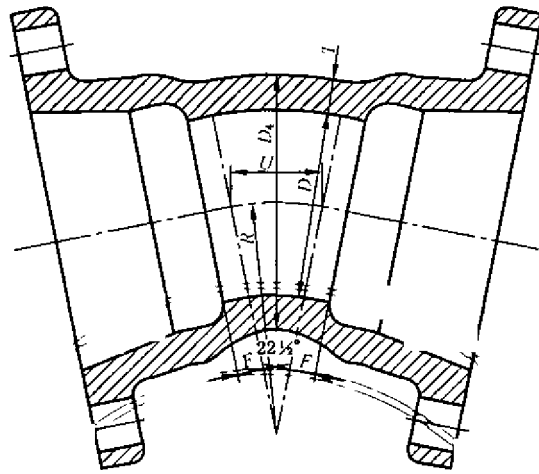


图 37 22½°双承弯管(机械)

表 42 22½°双承弯管(机械)尺寸

| 公称直径 | 外径    | 壁厚  | 各部尺寸 |       | 重量    |
|------|-------|-----|------|-------|-------|
|      | mm    |     |      |       |       |
| DN   | $D_1$ | $T$ | $R$  | $U$   | kg    |
| 100  | 118   | 10  | 300  | 117   | 27.5  |
| 150  | 169   | 11  | 350  | 136.6 | 39.1  |
| 200  | 220   | 12  | 400  | 156.1 | 54.2  |
| 250  | 271.6 | 13  | 450  | 175.6 | 77.8  |
| 300  | 322.8 | 14  | 500  | 195.1 | 99.8  |
| 350  | 374   | 15  | 550  | 214.6 | 122.7 |
| 400  | 425.6 | 16  | 600  | 234.1 | 152.9 |
| 450  | 476.8 | 17  | 650  | 253.1 | 183.6 |
| 500  | 528   | 18  | 700  | 273.1 | 226.3 |
| 600  | 630.8 | 20  | 800  | 312.1 | 319.1 |

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)或 b)和表 33 或表 34 规定。

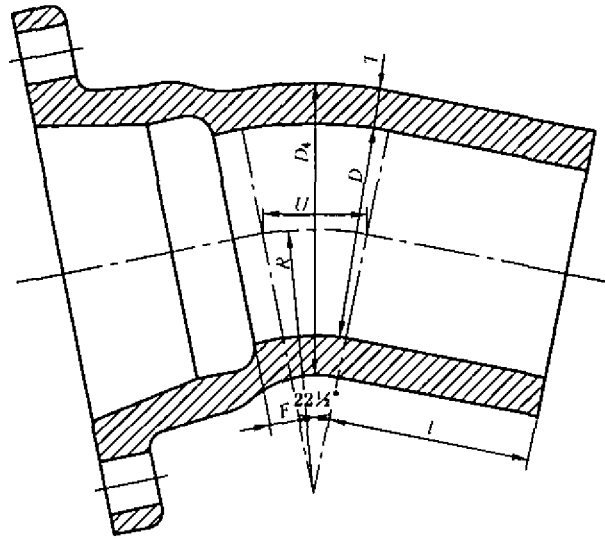


图 38 22½°单承弯管(机械)

表 43 22½°单承弯管(机械)尺寸

| 公称直径 | 外径             | 壁厚 | 各部尺寸  |         |     | 重量    |
|------|----------------|----|-------|---------|-----|-------|
| mm   |                |    |       |         |     | kg    |
| DN   | D <sub>e</sub> | T  | R     | U       | l   |       |
| 100  | 118            | 10 | 800   | 312.1   | 180 | 23.9  |
| 150  | 169            | 11 | 1 000 | 390.1   | 180 | 38.5  |
| 200  | 220            | 12 | 1 200 | 468.2   | 190 | 58.1  |
| 250  | 271.6          | 13 | 1 200 | 468.2   | 190 | 80.1  |
| 300  | 322.8          | 14 | 1 400 | 546.3   | 190 | 109.5 |
| 350  | 374            | 15 | 1 600 | 624.3   | 200 | 165.6 |
| 400  | 425.6          | 16 | 1 800 | 702.3   | 200 | 213.3 |
| 450  | 476.8          | 17 | 2 000 | 780.4   | 200 | 266.8 |
| 500  | 528            | 18 | 2 200 | 858.4   | 200 | 329.8 |
| 600  | 630.8          | 20 | 2 600 | 1 041.5 | 200 | 488.4 |

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)、b)、c)、d)和表 33 或表 34 规定。



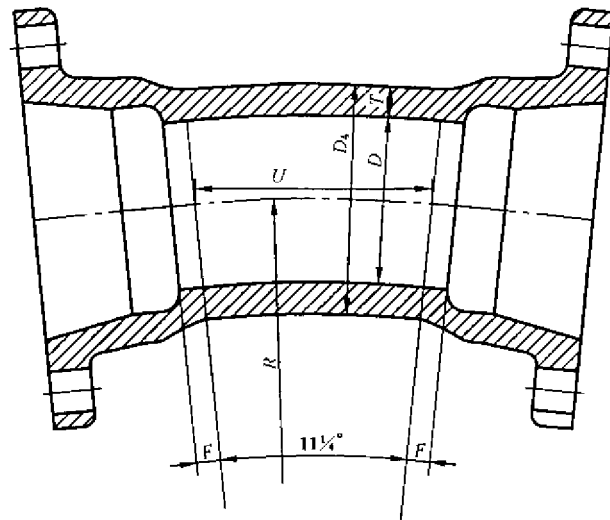


图 39 11¼°双承弯管(机械)

表 44 11¼°双承弯管(机械)尺寸

| 公称直径 | 外径    | 壁厚  | 各部尺寸 |       | 重量    |
|------|-------|-----|------|-------|-------|
| mm   |       |     |      |       | kg    |
| DN   | $D_1$ | $T$ | $R$  | $U$   |       |
| 100  | 118   | 10  | 300  | 58.8  | 26.1  |
| 150  | 169   | 11  | 350  | 68.6  | 36.4  |
| 200  | 220   | 12  | 400  | 78.4  | 49.8  |
| 250  | 271.6 | 13  | 450  | 88.2  | 71.1  |
| 300  | 322.8 | 14  | 500  | 98    | 90.2  |
| 350  | 374   | 15  | 550  | 107.8 | 109.5 |
| 400  | 425.6 | 16  | 600  | 117.6 | 132.7 |
| 450  | 476.8 | 17  | 650  | 127.4 | 163.1 |
| 500  | 528   | 18  | 700  | 137.2 | 197.8 |
| 600  | 630.8 | 20  | 800  | 156.8 | 275.7 |

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)或 b)和表 33 或表 34 规定。

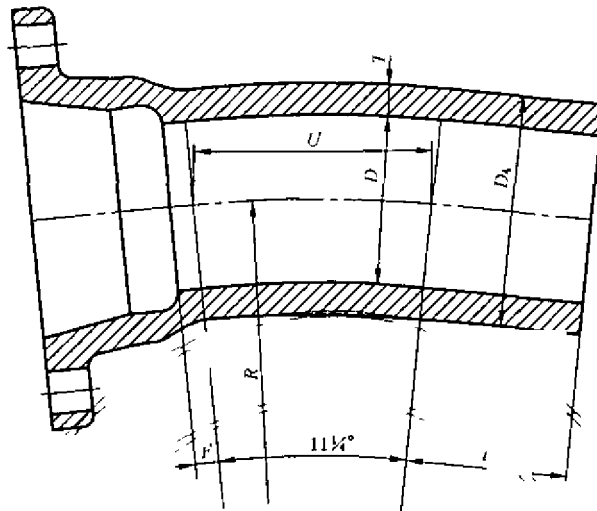


图 40 11¼°单承弯管(机械)

表 45 11¼°单承弯管(机械)尺寸

| 公称直径 | 外径    | 壁厚 | 各部尺寸  |         |     | 重量    |
|------|-------|----|-------|---------|-----|-------|
| mm   |       |    |       |         |     |       |
| DN   | $D_1$ | T  | R     | U       | l   | kg    |
| 100  | 118   | 10 | 3 000 | 588.1   | 180 | 36.9  |
| 150  | 169   | 11 | 3 000 | 588.1   | 180 | 52.3  |
| 200  | 220   | 12 | 4 000 | 784.1   | 190 | 87.4  |
| 250  | 271.6 | 13 | 4 000 | 784.1   | 190 | 117.5 |
| 300  | 322.8 | 14 | 4 000 | 784.1   | 190 | 147.8 |
| 350  | 374   | 15 | 4 000 | 980.2   | 200 | 208.6 |
| 400  | 425.6 | 16 | 5 000 | 980.2   | 200 | 233.9 |
| 450  | 476.8 | 17 | 5 000 | 980.2   | 200 | 300.5 |
| 500  | 528   | 18 | 6 000 | 1 176.2 | 200 | 394.8 |
| 600  | 630.8 | 20 | 6 000 | 1 176.2 | 200 | 531.8 |

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)、b)、c)、d)和表 33 或表 34 规定。

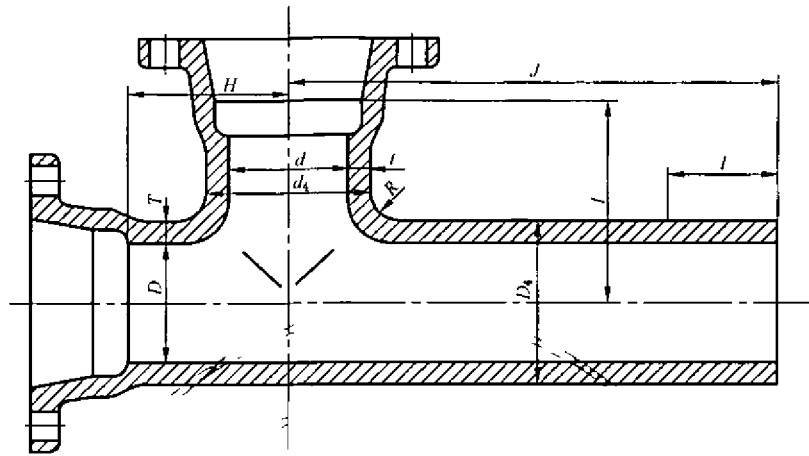


图 41 双承丁字管(机械)

表 46 双承丁字管(机械)尺寸

| 公称直径 |     | 壁厚 |    | 外径             |                | 各部尺寸 |     |    |     | 重量    |
|------|-----|----|----|----------------|----------------|------|-----|----|-----|-------|
| mm   |     |    |    |                |                |      |     |    |     | kg    |
| DN   | DN  | T  | r  | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | H    | I   | R  | J   |       |
| 100  | 100 | 10 | 10 | 118            | 118            | 180  | 160 |    | 500 | 51.1  |
| 150  | 100 | 11 | 10 | 169            | 118            | 190  | 190 | 50 | 570 | 70.3  |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            |      |     |    |     |       |
| 200  | 100 | 12 | 10 | 220            | 118            | 225  | 230 | 50 | 510 | 89.5  |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            |      | 250 | 60 | 590 | 102.2 |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            |      | 250 | 60 | 590 | 111.6 |
| 250  | 100 | 13 | 10 | 271.6          | 118            | 275  | 280 | 50 | 570 | 120.3 |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            |      | 280 | 60 | 570 | 127.7 |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            |      | 300 | 60 | 600 | 140.2 |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          |      | 300 | 60 | 600 | 154.2 |
| 300  | 100 | 14 | 10 | 322.8          | 118            | 240  | 280 | 50 | 570 | 147.4 |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            |      | 280 | 60 | 570 | 154.4 |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            |      | 300 | 60 | 600 | 167.1 |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          |      | 300 | 70 | 600 | 186.0 |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          |      | 300 | 70 | 600 | 197.9 |

表 46 (续)

| 公称直径 |     | 壁厚 |    | 外径             |                | 各部尺寸 |     |     |     | 重量    |
|------|-----|----|----|----------------|----------------|------|-----|-----|-----|-------|
| mm   |     |    |    |                |                |      |     |     |     | kg    |
| DN   | DN  | T  | t  | D <sub>s</sub> | d <sub>s</sub> | H    | l   | R   | J   |       |
| 350  | 200 | 15 | 12 | 374            | 220            | 270  | 310 | 60  | 610 | 201.6 |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          | 360  | 340 | 70  | 720 | 240.7 |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          | 360  | 340 | 70  | 720 | 252.3 |
|      | 350 |    | 15 |                | 374            | 360  | 340 | 70  | 720 | 285.9 |
| 400  | 200 | 16 | 12 | 425.6          | 220            | 290  | 350 | 70  | 650 | 252.5 |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          | 410  | 390 | 70  | 780 | 300.6 |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          | 410  | 390 | 80  | 780 | 312.6 |
|      | 350 |    | 15 |                | 374            | 410  | 390 | 80  | 780 | 326.3 |
|      | 400 |    | 16 |                | 425.6          | 410  | 390 | 90  | 780 | 344.4 |
| 450  | 250 | 17 | 13 | 476.8          | 271.6          | 330  | 380 | 80  | 680 | 312.2 |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          | 440  | 420 | 80  | 820 | 371.1 |
|      | 350 |    | 15 |                | 374            | 440  | 420 | 80  | 820 | 384.8 |
|      | 400 |    | 16 |                | 425.6          | 440  | 420 | 90  | 820 | 402.5 |
|      | 450 |    | 17 |                | 476.8          | 440  | 420 | 90  | 820 | 419.2 |
| 500  | 250 | 18 | 13 | 528            | 271.6          | 340  | 410 | 80  | 680 | 361.1 |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          | 480  | 460 | 80  | 850 | 426.1 |
|      | 350 |    | 15 |                | 374            | 480  | 460 | 80  | 850 | 454.6 |
|      | 400 |    | 16 |                | 425.6          | 480  | 460 | 90  | 850 | 471.8 |
|      | 450 |    | 17 |                | 476.8          | 480  | 460 | 90  | 850 | 488.6 |
|      | 500 |    | 18 |                | 528            | 480  | 460 | 100 | 850 | 510.4 |
| 600  | 300 | 20 | 14 | 630.8          | 322.8          | 410  | 490 | 90  | 760 | 519.1 |
|      | 350 |    | 15 |                | 374            | 550  | 530 | 90  | 920 | 619.2 |
|      | 400 |    | 16 |                | 425.6          | 550  | 530 | 90  | 920 | 636.6 |
|      | 450 |    | 17 |                | 476.8          | 550  | 530 | 100 | 920 | 652.4 |
|      | 500 |    | 18 |                | 528            | 550  | 530 | 100 | 920 | 673.9 |
|      | 600 |    | 20 |                | 630.8          | 550  | 530 | 100 | 920 | 720.4 |

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)、b)、c)、d)和表 33 或表 34 规定。

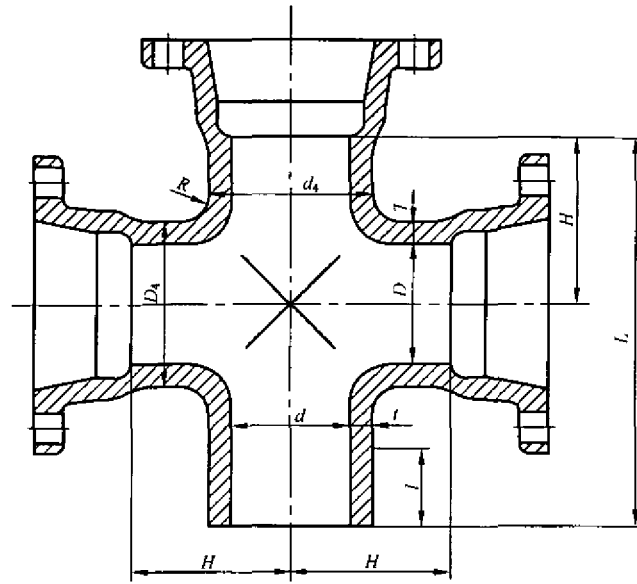


图 42 三承十字管(机械)

表 47 三承十字管(机械)尺寸

| 公称直径 |     | 壁厚 |    | 外径             |                | 各部尺寸 |     |    | 重量    |
|------|-----|----|----|----------------|----------------|------|-----|----|-------|
| mm   |     |    |    |                |                |      |     |    | kg    |
| DN   | DN  | T  | t  | D <sub>s</sub> | d <sub>s</sub> | H    | L   | R  |       |
| 100  | 100 | 10 | 10 | 118            | 118            | 120  | 620 | 20 | 51.8  |
| 150  | 100 | 11 | 10 | 169            | 118            | 145  | 715 | 20 | 66.9  |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            | 155  | 725 |    |       |
| 200  | 100 | 12 | 10 | 220            | 118            | 170  | 680 | 20 | 83.9  |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            | 180  | 770 |    | 97.6  |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            | 190  | 780 |    | 112.2 |
| 250  | 100 | 13 | 10 | 271.6          | 118            | 195  | 765 | 25 | 114.0 |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            | 205  | 775 |    | 125.0 |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            | 215  | 815 |    | 140.5 |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          | 225  | 825 |    | 159.7 |
| 300  | 100 | 14 | 10 | 322.8          | 118            | 220  | 790 | 30 | 143.7 |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            | 230  | 800 |    | 154.3 |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            | 240  | 840 |    | 169.1 |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          | 250  | 850 |    | 187.5 |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          | 260  | 860 |    | 206.6 |

表 47 (续)

| 公称直径 |     | 壁厚 |               | 外径             |                  | 各部尺寸           |                  |    | 重量    |
|------|-----|----|---------------|----------------|------------------|----------------|------------------|----|-------|
| mm   |     |    |               |                |                  |                |                  |    | kg    |
| DN   | DN  | T  | t             | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub>   | H              | L                | R  |       |
| 350  | 200 | 15 | 12            | 374            | 220              | 265            | 875              | 35 | 201.6 |
|      | 250 |    | 13            |                | 271.6            | 275            | 995              |    | 228.0 |
|      | 300 |    | 14            |                | 322.8            | <del>285</del> | 1 005            |    | 248.6 |
|      | 350 |    | 15            |                | 374              | 295            | <del>1 015</del> |    | 270.6 |
| 400  | 200 | 16 | <del>13</del> | 425.6          | 220              | 290            | 940              | 35 | 246.4 |
|      | 250 |    | <del>13</del> |                | 271.6            | 300            | <del>1 080</del> |    | 274.2 |
|      | 300 |    | 14            |                | 322.8            | 310            | 1 090            |    | 295.1 |
|      | 350 |    | 15            |                | 374              | 320            | 1 100            |    | 318.0 |
|      | 400 |    | 16            |                | 425.6            | 330            | 1 110            |    | 345.5 |
| 450  | 250 | 17 | 13            | 476.8          | <del>271.6</del> | 325            | 1 005            | 40 | 314.2 |
|      | 300 |    | 14            |                | 322.8            | 335            | 1 155            |    | 345.9 |
|      | 350 |    | 15            |                | 374              | 345            | 1 165            |    | 368.4 |
|      | 400 |    | 16            |                | 425.6            | 355            | 1 175            |    | 396.1 |
|      | 450 |    | 17            |                | 476.8            | 365            | 1 185            |    | 426.0 |
| 500  | 250 | 18 | 13            | 528            | 271.6            | 350            | 1 030            | 40 | 372.2 |
|      | 300 |    | 14            |                | 322.8            | 360            | 1 210            |    | 406.1 |
|      | 350 |    | 15            |                | 374              | 370            | 1 220            |    | 428.3 |
|      | 400 |    | 16            |                | 425.6            | 380            | 1 230            |    | 455.0 |
|      | 450 |    | 17            |                | 476.8            | 390            | 1 240            |    | 484.6 |
|      | 500 |    | 18            |                | 528              | 400            | <del>1 250</del> |    | 520.8 |
| 600  | 300 | 20 | 14            | 630.8          | 322.8            | 410            | 1 170            | 45 | 536.6 |
|      | 350 |    | 15            |                | 374              | 420            | 1 340            |    | 574.4 |
|      | 400 |    | 16            |                | 425.6            | 430            | 1 350            |    | 601.4 |
|      | 450 |    | 17            |                | 476.8            | 440            | 1 360            |    | 629.9 |
|      | 500 |    | 18            |                | 528              | 450            | 1 370            |    | 665.9 |
|      | 600 |    | 20            |                | 630.8            | 470            | 1 390            |    | 746.0 |

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)、b)、c)、d)和表 33 或表 34 规定。

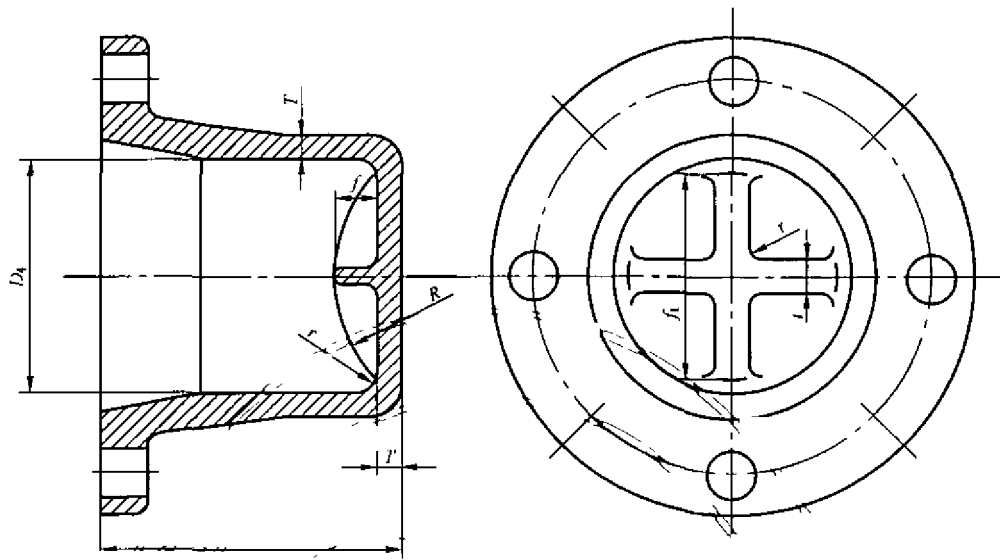


图 43 插堵(机械)

表 48 插堵(机械)尺寸

| 公称直径 | 壁厚 | 各部尺寸 |                |    |    | 重量    |
|------|----|------|----------------|----|----|-------|
| /mm  |    |      |                |    |    | kg    |
| DN   | T  | L    | f <sub>1</sub> | f  | t  |       |
| 100  | 10 | 111  | —              | —  | —  | 13.4  |
| 150  | 11 | 123  | —              | —  | —  | 19.4  |
| 200  | 12 | 125  | —              | —  | —  | 26.4  |
| 250  | 13 | 131  | —              | —  | —  | 37.9  |
| 300  | 14 | 133  | —              | —  | —  | 48.7  |
| 350  | 15 | 139  | 320            | 27 | 17 | 61.3  |
| 400  | 16 | 146  | 370            | 29 | 18 | 77.1  |
| 450  | 17 | 146  | 410            | 31 | 19 | 94.1  |
| 500  | 18 | 147  | 450            | 33 | 20 | 114.7 |
| 600  | 20 | 153  | 550            | 35 | 21 | 190.4 |

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)或 b)和表 33 或表 34 规定。r 值为铸造圆角。

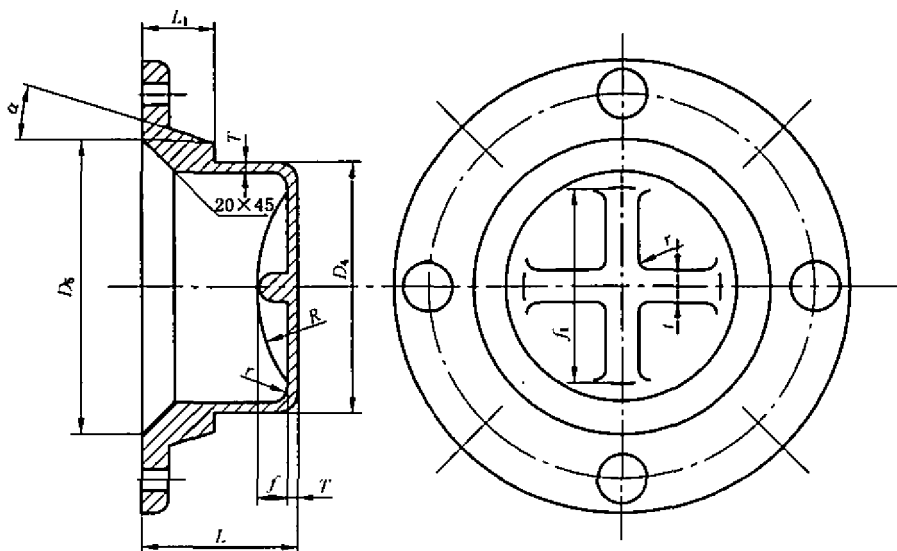


图 44 承堵(机械)  
表 49 承堵(机械)尺寸

| 公称直径 | 壁厚 | 各部尺寸           |                |     |                |    |                |    | 重量    |
|------|----|----------------|----------------|-----|----------------|----|----------------|----|-------|
| mm   |    |                |                |     |                |    |                |    | kg    |
| DN   | T  | D <sub>4</sub> | D <sub>5</sub> | L   | L <sub>1</sub> | f  | f <sub>1</sub> | t  |       |
| 100  | 10 | 118            | 145            | 105 | 55             | —  | —              | —  | 8.9   |
| 150  | 11 | 169            | 196            | 110 | 55             | —  | —              | —  | 11.9  |
| 200  | 12 | 220            | 247            | 110 | 55             | —  | —              | —  | 17.7  |
| 250  | 13 | 271.6          | 299            | 115 | 55             | —  | —              | —  | 24.8  |
| 300  | 14 | 322.8          | 350            | 120 | 55             | —  | —              | —  | 33.2  |
| 350  | 15 | 374            | 404            | 125 | 55             | 27 | 320            | 17 | 49.1  |
| 400  | 16 | 425.6          | 455            | 125 | 55             | 29 | 370            | 18 | 62.2  |
| 450  | 17 | 476.8          | 506            | 130 | 55             | 31 | 410            | 19 | 76.3  |
| 500  | 18 | 528            | 558            | 130 | 55             | 33 | 450            | 20 | 91.0  |
| 600  | 20 | 630.8          | 660            | 130 | 55             | 35 | 550            | 21 | 132.8 |

注：法兰及孔眼尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)或 b)和表 33 或表 34 规定。其 α 值：X 型接口为 15°；N 型及 N<sub>1</sub> 型接口为 10°。r 值为铸造圆角。



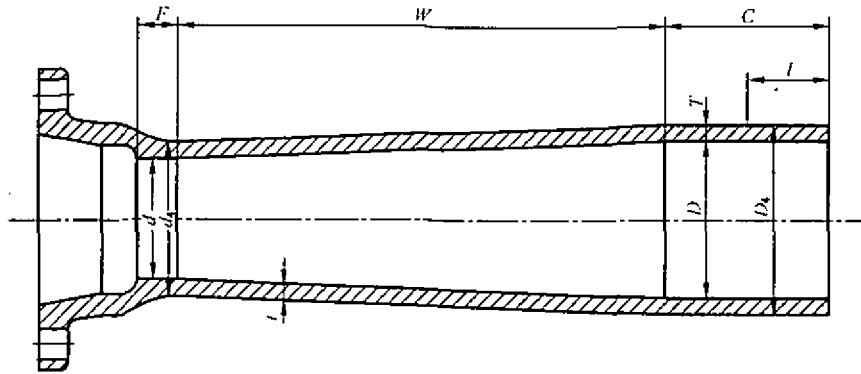


图 45 插承渐缩管(机械)

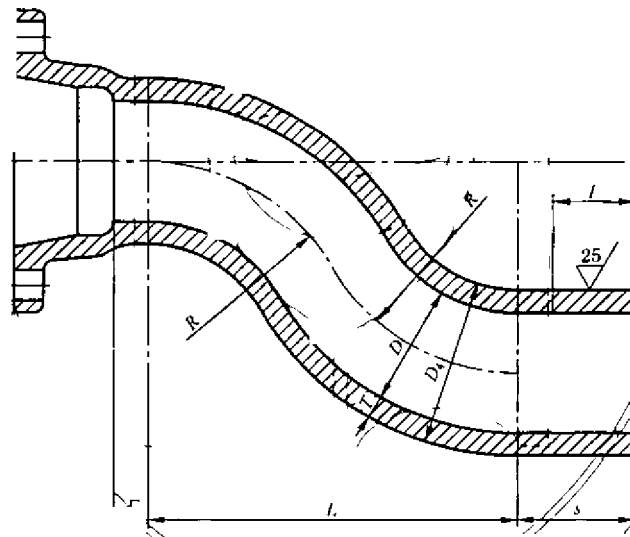
表 50 插承渐缩管(机械)尺寸

| 公称直径 |     | 壁厚 |    | 外径             |                | 各部尺寸 |     |     |     | 重量    |       |
|------|-----|----|----|----------------|----------------|------|-----|-----|-----|-------|-------|
| mm   |     |    |    |                |                |      |     |     |     | kg    |       |
| DN   | DN  | T  | t  | D <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | F    | W   | C   | l   |       |       |
| 150  | 100 | 11 | 10 | 169            | 118            | 75   | 300 | 200 | 180 | 30.6  |       |
| 200  | 100 | 12 | 10 | 220            | 118            | 75   | 300 | 200 | 190 | 36.5  |       |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            |      |     |     |     | 43.3  |       |
| 250  | 100 | 13 | 10 | 271.6          | 118            | 75   | 400 | 200 | 190 | 48.2  |       |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            |      |     |     |     | 55.9  |       |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            |      |     |     |     | 62.9  |       |
| 300  | 100 | 14 | 10 | 322.8          | 118            | 75   | 400 | 200 | 190 | 56.5  |       |
|      | 150 |    | 11 |                | 169            |      |     |     |     | 64.4  |       |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            |      |     |     |     | 74.4  |       |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          |      |     |     |     | 83    | 88.9  |
| 350  | 150 | 15 | 11 | 374            | 169            | 75   | 400 | 200 | 200 | 73.6  |       |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            |      |     |     |     | 83.8  |       |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          |      |     |     |     | 83    | 98.4  |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          |      |     |     |     | 85    | 112.3 |
| 400  | 150 | 16 | 11 | 425.6          | 169            | 75   | 500 | 220 | 200 | 95.9  |       |
|      | 200 |    | 12 |                | 220            |      |     |     |     | 107.3 |       |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          |      |     |     |     | 83    | 123.2 |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          |      |     |     |     | 85    | 138.5 |
|      | 350 |    | 15 |                | 374            |      |     |     |     | 87    | 153.1 |
| 450  | 200 | 17 | 12 | 476.8          | 220            | 77   | 500 | 230 | 200 | 121.8 |       |
|      | 250 |    | 13 |                | 271.6          |      |     |     |     | 83    | 137.9 |
|      | 300 |    | 14 |                | 322.8          |      |     |     |     | 85    | 153.4 |
|      | 350 |    | 15 |                | 374            |      |     |     |     | 87    | 168.1 |
|      | 400 |    | 16 |                | 425.6          |      |     |     |     | 89    | 187.8 |

表 50 (续)

| 公称直径 |     | 壁厚 |    | 外径    |       | 各部尺寸 |     |     |     | 重量    |
|------|-----|----|----|-------|-------|------|-----|-----|-----|-------|
| mm   |     |    |    |       |       |      |     |     |     | kg    |
| DN   | DN  | T  | t  | $D_1$ | $d_1$ | F    | W   | C   | l   |       |
| 500  | 250 | 18 | 13 | 528   | 271.6 | 83   | 500 | 230 | 200 | 151.9 |
|      | 300 |    | 14 |       | 322.8 | 85   |     |     |     | 167.7 |
|      | 350 |    | 15 |       | 374   | 87   |     |     |     | 182.6 |
|      | 400 |    | 16 |       | 425.6 | 89   |     |     |     | 202.5 |
|      | 450 |    | 17 |       | 476.8 | 91   |     |     |     | 223.7 |
| 600  | 300 | 20 | 14 | 630.8 | 322.8 | 85   | 500 | 230 | 200 | 199.1 |
|      | 350 |    | 15 |       | 374   | 87   |     |     |     | 214.4 |
|      | 400 |    | 16 |       | 425.6 | 89   |     |     |     | 234.7 |
|      | 450 |    | 17 |       | 476.8 | 91   |     |     |     | 256.3 |
|      | 500 |    | 18 |       | 528   | 97   |     |     |     | 281.3 |

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)、b)、c)、d) 和表 33 或表 34 规定。



46 乙字管(机械)

表 51 乙字管(机械)尺寸

| 公称直径 | 外径    | 壁厚 | 各部尺寸 |     |    |       | 重量    |
|------|-------|----|------|-----|----|-------|-------|
| mm   |       |    |      |     |    |       | kg    |
| DN   | $D_1$ | T  | R    | s   | F  | L     |       |
| 100  | 118   | 10 | 200  | 180 | 75 | 346.4 | 28.6  |
| 150  | 169   | 11 | 250  | 200 | 75 | 433   | 47.6  |
| 200  | 220   | 12 | 300  | 250 | 77 | 519.6 | 72.6  |
| 250  | 271.6 | 13 | 300  | 250 | 83 | 519.6 | 99.6  |
| 300  | 322.8 | 14 | 300  | 250 | 85 | 519.6 | 126.9 |

表 51 (续)

| 公称直径 | 外径    | 壁厚            | 各部尺寸 |                |     |         | 重量    |
|------|-------|---------------|------|----------------|-----|---------|-------|
| mm   |       |               |      |                |     |         | kg    |
| DN   | $D_1$ | $T$           | $R$  | $s$            | $F$ | $L$     |       |
| 350  | 374   | 15            | 350  | 250            | 87  | 606.2   | 168.8 |
| 400  | 425.6 | 16            | 400  | 250            | 89  | 692.8   | 221.7 |
| 450  | 476.3 | 17            | 450  | 250            | 91  | 779.4   | 282.7 |
| 500  | 528   | 18            | 500  | <del>250</del> | 97  | 866     | 355.7 |
| 600  | 630.8 | <del>20</del> | 600  | 250            | 101 | 1 039.2 | 557.7 |

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 29a)、b)、c)、d)和表 32 或表 34 规定。