

中华人民共和国国家标准

UDC 669.14

# 货运汽车用冷弯型钢 尺寸、外形、重量及允许偏差

GB 6726—86

Cold forming sectional steel for cargo vehicle —  
Dimension, form, weight and permissible deviations

本标准适用于制造货运汽车、挂车等车辆用普通碳素钢，低合金钢钢带在连续辊式冷弯机组上生产的冷弯型钢。

## 1 截面尺寸及允许偏差

### 1.1 截面尺寸

1.1.1 上边框、下边框型钢截面形状及标注符号如图 1、图 2 所示。

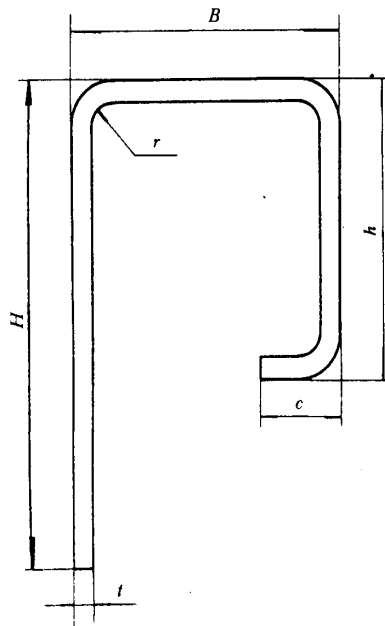


图 1

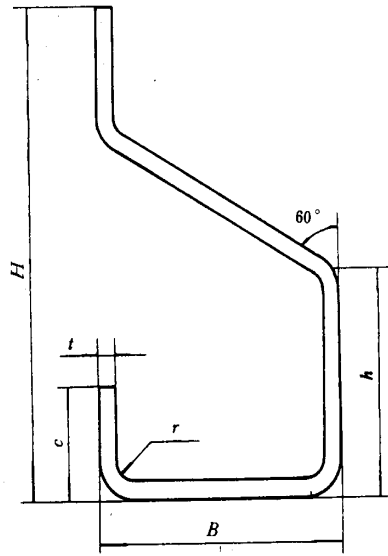


图 2

符号意义:

$H$ ——高度;

$h$ ——小高度;

$B$ ——宽度;

$C$ ——筋宽;

$t$ ——壁厚;

$r$ ——内圆弧半径。

1.1.2 上边框, 下边框型钢截面尺寸及主要参数分别见表 1、表 2。

表 1 冷弯上边框型钢

序号	尺寸, mm					理论重量 kg/m	截面面积 cm <sup>2</sup>
	$H$	$B$	$h$	$C$	$t$		
1	65	40	40	12	2.5	2.75	3.526
2	65	40	40	12	3	3.297	4.227
3	65	50	30	12	2.5	2.75	3.526
4	65	50	30	12	3	3.297	4.227
5	65	50	40	12	2.5	2.86	3.667
6	65	50	40	12	3	3.56	4.566
7	65	50	40	22	2.5	3.06	3.923

表 2 冷弯下边框型钢

序号	尺寸, mm					理论重量 kg/m	截面面积 cm <sup>2</sup>
	H'	B	h	C	t		
1	65	28.5	30	10	2.5	2.01	2.557
2	65	36	30	15	2.5	2.37	3.039
3	75	38.5	40	15	3	3.22	4.128
4	95	50	50	20	3	4.45	5.705

1.1.3 上框架, 下内框架, 下外框架, 边框架型钢截面形状、尺寸及主要参数分别见图3~图6所示。

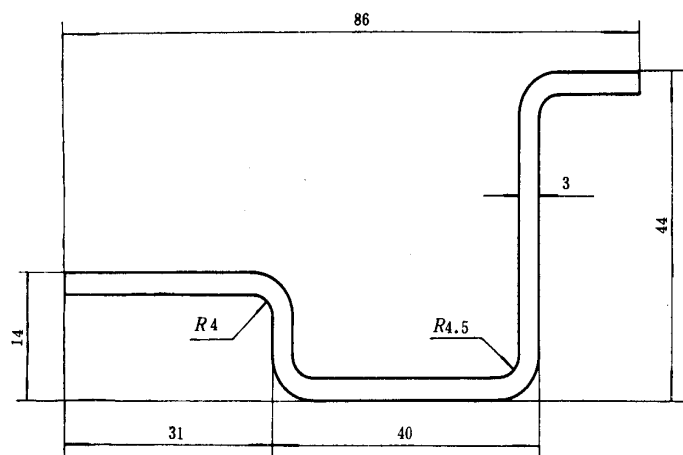


图 3

理论重量 kg/m	截面面积 cm <sup>2</sup>
2.990	3.81

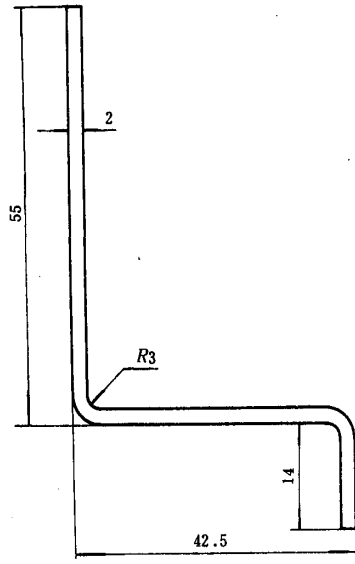


图 4

理论重量 kg/m	截面面积 cm <sup>2</sup>
1.648	2.10

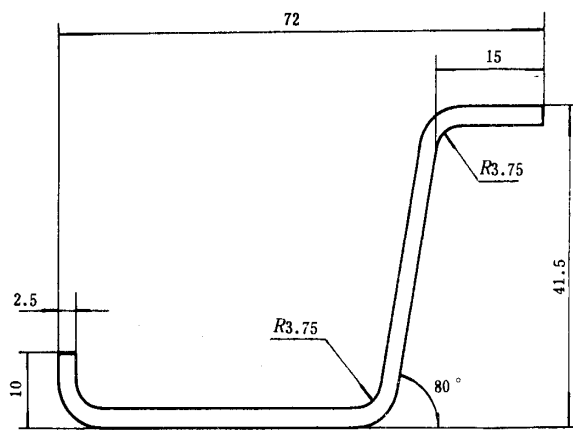


图 5

理论重量 kg/m	截面面积 cm <sup>2</sup>
2.099	2.68

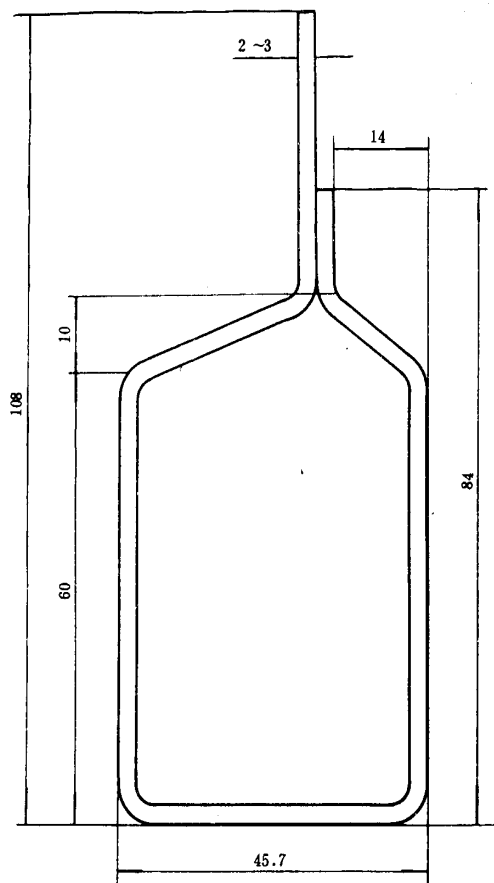


图 6

壁 厚 mm	理 论 重 量 kg/m	截 面 面 积 cm <sup>2</sup>
2	3.965	5.04
2.5	4.956	6.30
3	5.948	7.56

注：以上所列型钢的理论重量是按密度为7.85g/cm<sup>3</sup>计算的。

1.2 允许偏差

1.2.1 上边框，下边框型钢尺寸允许偏差见表 3。

GB 6726—86

表 3

mm

尺寸	厚度 允许偏差	<2.5		>2.5	
		普通精度	较高精度	普通精度	较高精度
<25 (自由边)		+3.0 -1.0	+2.0 -1.0	+4.0 -1.0	+3.0 -1.0
>25~60		±1.0	±0.70	±1.5	±1.0
>60~120		±1.5	±1.0	±2.0	±1.5
>120		±2.0	±1.5	±2.5	±2.0

1.2.2 上框架, 下内框架, 下外框架, 边框架型钢尺寸允许偏差应符合表 4 的规定。

表 4

mm

品种 尺寸, 公差 标记	上框架		下内框架		下外框架		边框架	
	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差
高度 $H$	44	±1.5	55	±2	41.5	±1.5	108	±2
							84	±2
宽度 $B$	86	+4 -2	42.5	±1	72	±2.5	45.7	±1.5
小高度 $h$	40	±0.8			15	+3.0 -1.5		
	31	±1.2						
筋宽 $C$	14	±1	14	±1	10	±1		

1.3 弯曲部分的内圆弧半径  $r$  应符合表 5 的规定。

表 5

mm

壁厚	钢种 $r$ $t$	普通碳素钢	低合金结构钢
		<2.5	<1.5 $t$
>2.5		<2 $t$	<3 $t$

- 1.4 弯曲角的允许偏差为  $\pm 1.5$ 。
- 1.5 边框架型钢的开口度须小于 4 mm。
- 1.6 冷弯型钢的公称壁厚  $t$ ，允许偏差以及所采用的原始坯料应符合相应标准的规定。弯曲区域的壁厚不考核。
- 1.7 冷弯型钢尺寸应在距端部不小于 100mm 处测量。

## 2 长度及允许偏差

- 2.1 冷弯型钢通常长度为 4 ~ 9 m。允许供应长度不小于 3m 的短尺冷弯型钢，但其重量不得大于该批重量的 5 %。
- 2.2 按定尺或倍尺长度交货时，应在合同中注明。其长度允许偏差应符合表 6 的规定。

表 6 mm

定尺精度	长 度	允许偏差
普通定尺	4000~9000	+60 0
精确定尺	4000~6000	$\pm 2$
	6000~9000	$\pm 3$

## 3 外形

- 3.1 冷弯型钢弯曲度每米不得大于 2.5mm 总弯曲度不得大于总长的 0.25 %。
- 3.2 冷弯型钢不得有明显扭转。
- 3.3 冷弯型钢的端部应切的正直，由切断造成的较小变形和毛刺允许存在。

## 4 重量

冷弯型钢以实际重量交货，也可以理论重量交货。

## 5 标记示例

用普通碳素乙类平炉 3 号沸腾钢制成高度为 65mm，宽度为 40mm，筋宽为 12mm，壁厚为 3mm 的冷弯上边框型钢，其标记为：

$$\text{上边框钢} \frac{65 \times 40 \times 12 \times 3 - \text{GB 6726—86}}{\text{B3F} - \text{GB 700—79}}$$

### 附加说明：

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。

本标准由南京轧钢厂负责起草。

本标准主要起草人王家麟。

本标准水平等级标记 GB 6727—86I。