

中华人民共和国国家标准

GB 2774-91

金属 锰

代替 GB 2774-87

Manganese metal

1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属锰的技术要求、试验方法、检验规则和包装、储运、标志及质量证明书。

本标准适用于电硅热法生产的金属锰,供冶炼高级合金钢和非铁基合金,作锰元素添加剂或脱氧剂。

2 引用标准

GB 4010 铁合金化学分析用试样采取法

GB 4332 铁合金化学分析用试样制备法

GB 8654 金属锰化学分析方法

GB 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

3 品种及技术要求

3.1 牌号和化学成分

金属锰按锰及杂质含量的不同,分为六个牌号,其化学成分应符合下表中的规定。

| 牌 号 | 化学成分, % | | | | | | | | |
|----------|---------|------|-----|-----|------|------|------|------|----------|
| | Mn | C | Si | Fe | P | S | Ni | Cu | Al+Ca+Mg |
| | 不小于 | 不大于 | | | | | | | |
| JMn 97 | 97.0 | 0.08 | 0.4 | 2.0 | 0.04 | 0.04 | 0.02 | 0.03 | 0.7 |
| JMn 96 | 96.5 | 0.10 | 0.5 | 2.3 | 0.05 | 0.05 | 0.02 | 0.03 | 0.7 |
| JMn 95-A | 95.0 | 0.15 | 0.8 | 2.8 | 0.06 | 0.05 | 0.02 | 0.03 | 0.7 |
| JMn 95-B | 95.0 | 0.15 | 0.8 | 3.0 | 0.06 | 0.05 | 0.02 | 0.03 | 0.7 |
| JMn 93-A | 93.5 | 0.20 | 1.8 | 2.8 | 0.06 | 0.05 | 0.02 | 0.03 | 0.7 |
| JMn 93-B | 93.5 | 0.20 | 1.8 | 4.0 | 0.06 | 0.05 | 0.02 | 0.03 | 0.7 |

3.2 物理状态

金属锰应呈块状交货,最大块重应不超过 10 kg,小于 10 mm×10 mm 的数量不得超过总重量的 5%。

4 试验方法

4.1 取样

化学分析用试样的采取按 GB 4010 的规定进行。

4.2 制样

国家技术监督局 1991-03-26 批准

1992-01-01 实施

化学分析用试样的制取按 GB 4332 的规定进行。

4.3 化学分析

金属锰的化学分析方法按 GB 8654 的规定进行。镍、铜、铝、钙、镁的分析方法由供需双方商定。

5 检验规则

5.1 质量检查和验收

产品的质量检查和验收应符合 GB 3650 的规定。

5.2 组批

金属锰应成批交货,每批由同一牌号的一炉或几炉产品组成;同批产品中,各炉的含锰量之差不超过 2%。

6 包装、储运、标志和质量证明书

6.1 包装

产品采用铁桶包装,每桶净重 100 kg。桶内应附产品化学成分单。

6.2 储运、标志和质量证明书

产品的储运、标志和质量证明书应符合 GB 3650 的规定。

附加说明:

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。

本标准由遵义铁合金厂负责起草。

本标准主要起草人钟欣、汤书生、周江秀。