

中华人民共和国国家标准

UDC 669.13

铸造用生铁

GB 718—82

Foundry pig iron

代替 GB 718—65

本标准适用于铸造用生铁。

1 品种及技术要求

1.1 牌号及化学成分

铸造用生铁牌号及化学成分应符合下表的规定：

铁 种		铸 造 用 生 铁						
铁号	牌号	铸34	铸30	铸26	铸22	铸18	铸14	
	代号	Z34	Z30	Z26	Z22	Z18	Z14	
化 学 成 分 ， %	C	> 3.3						
	Si	>3.20~3.60	>2.80~3.20	>2.40~2.80	>2.00~2.40	>1.60~2.00	1.25~1.60	
	Mn	1组	<0.50					
		2组	>0.50~0.90					
		3组	>0.90~1.30					
	P	1级	<0.06					
		2级	>0.06~0.10					
		3级	>0.10~0.20					
		4级	>0.20~0.40					
		5级	>0.40~0.90					
	S	1类	<0.03					<0.04
		2类	<0.04					<0.05
		3类	<0.05					<0.06

国家标准总局1982-02-23发布

1982-10-01实施